

ภาคผนวก ค

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค-1

การดูแลสภาพรื้อรอบพื้นที่โครงการ

รายการตรวจเช็ค กำแพงรอบโครงการ Terminal 21 Rama 3 เดือน กรกฎาคม 2564 จุดตรวจ

วันที่	แนวรั้วเอียง			กำแพงมีรอยแตกร้าว			เสากำแพง ทอด			ระดับพื้นทอด			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	/			/			/			/			วิชัย	
2	/			/			/			/			วิชัย	
3	/			/			/			/			วิชัย	
4	/			/			/			/			วิชัย	
5	/			/			/			/			วิชัย	
6	/			/			/			/			วิชัย	
7	/			/			/			/			วิชัย	
8	/			/			/			/			วิชัย	
9	/			/			/			/			วิชัย	
10	/			/			/			/			วิชัย	
11	/			/			/			/			วิชัย	
12	/			/			/			/			วิชัย	
13	/			/			/			/			วิชัย	
14	/			/			/			/			วิชัย	
15	/			/			/			/			วิชัย	
16	/			/			/			/			วิชัย	
17	/			/			/			/			วิชัย	
18	/			/			/			/			วิชัย	
19	/			/			/			/			วิชัย	
20	/			/			/			/			วิชัย	
21	/			/			/			/			วิชัย	
22	/			/			/			/			กรรณ	
23	/			/			/			/			กรรณ	
24	/			/			/			/			กรรณ	
25	/			/			/			/			กรรณ	
26	/			/			/			/			กรรณ	
27	/			/			/			/			กรรณ	
28	/			/			/			/			กรรณ	
29	/			/			/			/			กรรณ	
30	/			/			/			/			กรรณ	
31	/			/			/			/			กรรณ	

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ CCTV

รายการตรวจเช็ค กำแพงรอบโครงการ Terminal 21 Rama 3 เดือน สิงหาคม 2564 จุดตรวจ

วันที่	แนวรั้วเอียง			กำแพงมีรอยแตกร้าว			เสากำแพง ทอด			ระดับพื้นทอด			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	/			/			/			/			กรรณ	
2	/			/			/			/			กรรณ	
3	/			/			/			/			กรรณ	
4	/			/			/			/			กรรณ	
5	/			/			/			/			กรรณ	
6	/			/			/			/			กรรณ	
7	/			/			/			/			กรรณ	
8	/			/			/			/			กรรณ	
9	/			/			/			/			กรรณ	
10	/			/			/			/			กรรณ	
11	/			/			/			/			กรรณ	
12	/			/			/			/			กรรณ	
13	/			/			/			/			กรรณ	
14	/			/			/			/			กรรณ	
15	/			/			/			/			กรรณ	
16	/			/			/			/			กรรณ	
17	/			/			/			/			กรรณ	
18	/			/			/			/			กรรณ	
19	/			/			/			/			กรรณ	
20	/			/			/			/			กรรณ	
21	/			/			/			/			กรรณ	
22	/			/			/			/			กรรณ	
23	/			/			/			/			กรรณ	
24	/			/			/			/			กรรณ	
25	/			/			/			/			กรรณ	
26	/			/			/			/			กรรณ	
27	/			/			/			/			กรรณ	
28	/			/			/			/			กรรณ	
29	/			/			/			/			กรรณ	
30	/			/			/			/			กรรณ	
31	/			/			/			/			กรรณ	

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง

รายการตรวจเช็ค กำแพงรอบโครงการ Terminal21 Rama3 เดือน ก.ย. ปี ๒๕..... จุดตรวจ

วันที่	แนวรั้วเอียง			กำแพงมีรอยแตกร้าว			เสากำแพง ทอด			ระดับพื้นทอด			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
2	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
3	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
4	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
5	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
6	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
7	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
8	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
9	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
10	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
11	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
12	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
13	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
14	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
15	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
16	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
17	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
18	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
19	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
20	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
21	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
22	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
23	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
24	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
25	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
26	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
27	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
28	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
29	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
30	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
31	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็ค กำแพงรอบโครงการ Terminal21 Rama3 เดือน ก.ย. ปี ๒๕..... จุดตรวจ

วันที่	แนวรั้วเอียง			กำแพงมีรอยแตกร้าว			เสากำแพง ทอด			ระดับพื้นทอด			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
2	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
3	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
4	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
5	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
6	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
7	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
8	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
9	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
10	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
11	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
12	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
13	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
14	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
15	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
16	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
17	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
18	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
19	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
20	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
21	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
22	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
23	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
24	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
25	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
26	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
27	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
28	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
29	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
30	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	
31	✓			✓			✓			✓			ฉ.ร. ๑-๖	

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็ค กำแพงรอบโครงการ Terminal21 Rama3 เดือน พ.ค. ๒๕๖๔ จุดตรวจ

วันที่	แนวรั้วเอียง			กำแพงมีรอยแตกร้าว			เสากำแพง ทอด			ระดับพื้นทุด			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	/			/			/			/			ปกติ	
2	/			/			/			/			ปกติ	
3	/			/			/			/			ปกติ	
4	/			/			/			/			ปกติ	
5	/			/			/			/			ปกติ	
6	/			/			/			/			ปกติ	
7	/			/			/			/			ปกติ	
8	/			/			/			/			ปกติ	
9	/			/			/			/			ปกติ	
10	/			/			/			/			ปกติ	
11	/			/			/			/			ปกติ	
12	/			/			/			/			ปกติ	
13	/			/			/			/			ปกติ	
14	/			/			/			/			ปกติ	
15	/			/			/			/			ปกติ	
16	/			/			/			/			ปกติ	
17	/			/			/			/			ปกติ	
18	/			/			/			/			ปกติ	
19	/			/			/			/			ปกติ	
20	/			/			/			/			ปกติ	
21	/			/			/			/			ปกติ	
22	/			/			/			/			ปกติ	
23	/			/			/			/			ปกติ	
24	/			/			/			/			ปกติ	
25	/			/			/			/			ปกติ	
26	/			/			/			/			ปกติ	
27	/			/			/			/			ปกติ	
28	/			/			/			/			ปกติ	
29	/			/			/			/			ปกติ	
30	/			/			/			/			ปกติ	
31														

ตรวจสอบโดย: [Redacted]

ตำแหน่ง CCTV

รายการตรวจเช็ค กำแพงรอบโครงการ Terminal21 Rama3 เดือน พ.ค. ๒๕๖๔ จุดตรวจ

วันที่	แนวรั้วเอียง			กำแพงมีรอยแตกร้าว			เสากำแพง ทอด			ระดับพื้นทุด			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	/			/			/			/			ปกติ	
2	/			/			/			/			ปกติ	
3	/			/			/			/			ปกติ	
4	/			/			/			/			ปกติ	
5	/			/			/			/			ปกติ	
6	/			/			/			/			ปกติ	
7	/			/			/			/			ปกติ	
8	/			/			/			/			ปกติ	
9	/			/			/			/			ปกติ	
10	/			/			/			/			ปกติ	
11	/			/			/			/			ปกติ	
12	/			/			/			/			ปกติ	
13	/			/			/			/			ปกติ	
14	/			/			/			/			ปกติ	
15	/			/			/			/			ปกติ	
16	/			/			/			/			ปกติ	
17	/			/			/			/			ปกติ	
18	/			/			/			/			ปกติ	
19	/			/			/			/			ปกติ	
20	/			/			/			/			ปกติ	
21	/			/			/			/			ปกติ	
22	/			/			/			/			ปกติ	
23	/			/			/			/			ปกติ	
24	/			/			/			/			ปกติ	
25	/			/			/			/			ปกติ	
26	/			/			/			/			ปกติ	
27	/			/			/			/			ปกติ	
28	/			/			/			/			ปกติ	
29	/			/			/			/			ปกติ	
30	/			/			/			/			ปกติ	
31	/			/			/			/			ปกติ	

ตรวจสอบโดย: [Redacted]

ตำแหน่ง CCTV

ภาคผนวก ค-2

การตรวจสอบป้ายจราจรภายในพื้นที่โครงการ

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานรอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น LG - LG 1

วันที่	ส.ค. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ส.ย. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก. ก ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	กึ่งกลาง ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย..

ตำแหน่ง CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระจกนุน รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น G - G 1

วันที่	ส.ค. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ส.ค. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ส.ค. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ส.ค. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย..

ตำแหน่ง..

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระถางต้นไม้ รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น 1 - 1

วันที่	พ.ค. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ธ.ค. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.ค. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ส.ค. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระเจกนูน รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น 1 - 2 1/2

วันที่	ส.ก. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ส.ก. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ส.ก. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ส.ก. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระถางต้นไม้ รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น 5-51

วันที่	พ.อ. ๖7		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ส.อ. ๖7		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.อ. ๖7		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ส.ด. ๖7		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย...

ตำแหน่ง...

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระจกุน รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น 4-4½

วันที่	พ.ค. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	พ.ค. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	พ.ค. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	พ.ค. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระจกนูน รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น...๒๒...๒๒...

วันที่	ก.ย. ๒๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ส. ๑. ๒๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	พ. ย ๒๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ส. ๑. ๒๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/								
2	/				/				/								
3	/				/				/								
4	/				/				/								
5	/				/				/								
6	/				/				/								
7	/				/				/								
8	/				/				/								
9	/				/				/								
10	/				/				/								
11	/				/				/								
12	/				/				/								
13	/				/				/								
14	/				/				/								
15	/				/				/								
16	/				/				/								
17	/				/				/								
18	/				/				/								
19	/				/				/								
20	/				/				/								
21	/				/				/								
22	/				/				/								
23	/				/				/								
24	/				/				/								
25	/				/				/								
26	/				/				/								
27	/				/				/								
28	/				/				/								
29	/				/				/								
30	/				/				/								
31	/				/				/								

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง...CPT V...

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดาน รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น G - G¹

วันที่	ก. ๒. ๒๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก. ๒. ๒๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก. ๒. ๒๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก. ๒. ๒๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				✓				/								
2	/				✓				/								
3	/				✓				/								
4	/				✓				/								
5	/				✓				/								
6	/				✓				/								
7	/				✓				/								
8	/				✓				/								
9	/				✓				/								
10	/				✓				/								
11	/				✓				/								
12	/				✓				/								
13	/				✓				/								
14	/				✓				/								
15	/				✓				/								
16	/				✓				/								
17	/				✓				/								
18	/				✓				/								
19	/				✓				/								
20	/				✓				/								
21	/				✓				/								
22	/				✓				/								
23	/				✓				/								
24	/				✓				/								
25	/				✓				/								
26	/				✓				/								
27	/				✓				/								
28	/				✓				/								
29	/				✓				/								
30	/				✓				/								
31					✓												

ตรวจสอบโดย..

ตำแหน่ง ด่าน CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดาน รอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น 4-4¹/₂

วันที่	ก.ด. ๒๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ															
1	✓				✓				✓								
2	✓				✓				✓								
3	✓				✓				✓								
4	✓				✓				✓								
5	✓				✓				✓								
6	✓				✓				✓								
7	✓				✓				✓								
8	✓				✓				✓								
9	✓				✓				✓								
10	✓				✓				✓								
11	✓				✓				✓								
12	✓				✓				✓								
13	✓				✓				✓								
14	✓				✓				✓								
15	✓				✓				✓								
16	✓				✓				✓								
17	✓				✓				✓								
18	✓				✓				✓								
19	✓				✓				✓								
20	✓				✓												
21	✓				✓												
22	✓				✓												
23	✓				✓												
24	✓				✓												
25	✓				✓												
26	✓				✓												
27	✓				✓												
28	✓				✓												
29	✓				✓												
30	✓				✓												
31					✓												

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดาน รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น 1-1¹/₂

วันที่	ก.ย. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	๓.๑.๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	พ.ย. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	มิ.ย. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	✓				✓				✓								
2	✓				✓				✓								
3	✓				✓				✓								
4	✓				✓				✓								
5	✓				✓				✓								
6	✓				✓				✓								
7	✓				✓				✓								
8	✓				✓				✓								
9	✓				✓				✓								
10	✓				✓				✓								
11	✓				✓				✓								
12	✓				✓				✓								
13	✓				✓				✓								
14	✓				✓				✓								
15	✓				✓				✓								
16	✓				✓				✓								
17	✓				✓				✓								
18	✓				✓				✓								
19	✓				✓				✓								
20	✓				✓												
21	✓				✓												
22	✓				✓												
23	✓				✓												
24	✓				✓												
25	✓				✓												
26	✓				✓												
27	✓				✓												
28	✓				✓												
29	✓				✓												
30	✓				✓												
31	✓				✓												

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานรอบ โครงการ Terminal 21 Rama 3

ชั้น 1-2 1/2

วันที่	ก.อ. ๒๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ต.อ. ๒๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	พ.อ. ๒๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ส.อ. ๒๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	✓				✓				✓								
2	✓				✓				✓								
3	✓				✓				✓								
4	✓				✓				✓								
5	✓				✓				✓								
6	✓				✓				✓								
7	✓				✓				✓								
8	✓				✓				✓								
9	✓				✓				✓								
10	✓				✓				✓								
11	✓				✓				✓								
12	✓				✓				✓								
13	✓				✓				✓								
14	✓				✓				✓								
15	✓				✓				✓								
16	✓				✓				✓								
17	✓				✓				✓								
18	✓				✓				✓								
19	✓				✓				✓								
20	✓				✓				✓								
21	✓				✓				✓								
22	✓				✓				✓								
23	✓				✓				✓								
24	✓				✓				✓								
25	✓				✓				✓								
26	✓				✓				✓								
27	✓				✓				✓								
28	✓				✓				✓								
29	✓				✓				✓								
30	✓				✓				✓								
31					✓				✓								

ตรวจสอบโดย...

ตำแหน่งเจ้าหน้าที่ CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดาน รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น 3-3¹/₂

วันที่	ก.ย. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	๑.๓.๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	พ.ย. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก.ย. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	✓				✓				✓								
2	✓				✓				✓								
3	✓				✓				✓								
4	✓				✓				✓								
5	✓				✓				✓								
6	✓				✓				✓								
7	✓				✓				✓								
8	✓				✓				✓								
9	✓				✓				✓								
10	✓				✓				✓								
11	✓				✓				✓								
12	✓				✓				✓								
13	✓				✓				✓								
14	✓				✓				✓								
15	✓				✓				✓								
16	✓				✓				✓								
17	✓				✓				✓								
18	✓				✓				✓								
19	✓				✓				✓								
20	✓				✓				✓								
21	✓				✓				✓								
22	✓				✓				✓								
23	✓				✓				✓								
24	✓				✓				✓								
25	✓				✓				✓								
26	✓				✓				✓								
27	✓				✓				✓								
28	✓				✓				✓								
29	✓				✓				✓								
30	✓				✓				✓								
31					✓												

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง กว.หน้า CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระถางต้นไม้ รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น ๒๒ - ๒๒.๕

วันที่	ก.ย. ๕๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ส.ด. ๕๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	พ.ย. ๕๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ธ.ย. ๕๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31					/				/				/				

ตรวจสอบโดย: [REDACTED]

ตำแหน่ง CCT V

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระจกนูน รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น G - G¹/₂

วันที่	ก.ย. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ต.ธ. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	พ.ย. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	พ.ค. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	/				✓				/				/				
2	/				✓				/				/				
3	/				✓				/				/				
4	/				✓				/				/				
5	/				✓				/				/				
6	/				✓				/				/				
7	/				✓				/				/				
8	/				✓				/				/				
9	/				✓				/				/				
10	/				✓				/				/				
11	/				✓				/				/				
12	/				✓				/				/				
13	/				✓				/				/				
14	/				✓				/				/				
15	/				✓				/				/				
16	/				✓				/				/				
17	/				✓				/				/				
18	/				✓				/				/				
19	/				✓				/				/				
20	/				✓				/				/				
21	/				✓				/				/				
22	/				✓				/				/				
23	/				✓				/				/				
24	/				✓				/				/				
25	/				✓				/				/				
26	/				✓				/				/				
27	/				✓				/				/				
28	/				✓				/				/				
29	/				✓				/				/				
30	/				✓				/				/				
31					✓				/				/				

ตรวจสอบโดย..

ตำแหน่ง... CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระຈกນูน รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น 4-4/2

วันที่	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1	✓				✓				✓				✓				
2	✓				✓				✓				✓				
3	✓				✓				✓				✓				
4	✓				✓				✓				✓				
5	✓				✓				✓				✓				
6	✓				✓				✓				✓				
7	✓				✓				✓				✓				
8	✓				✓				✓				✓				
9	✓				✓				✓				✓				
10	✓				✓				✓				✓				
11	✓				✓				✓				✓				
12	✓				✓				✓				✓				
13	✓				✓				✓				✓				
14	✓				✓				✓				✓				
15	✓				✓				✓				✓				
16	✓				✓				✓				✓				
17	✓				✓				✓				✓				
18	✓				✓				✓				✓				
19	✓				✓				✓				✓				
20	✓				✓				✓				✓				
21	✓				✓				✓				✓				
22	✓				✓				✓				✓				
23	✓				✓				✓				✓				
24	✓				✓				✓				✓				
25	✓				✓				✓				✓				
26	✓				✓				✓				✓				
27	✓				✓				✓				✓				
28	✓				✓				✓				✓				
29	✓				✓				✓				✓				
30	✓				✓				✓				✓				
31					✓				✓				✓				

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานรอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น 1-1¹/₂.....

วันที่	ก.ย. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	๓๑ ต. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	พ.ย. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	มี.ค. ๖๗		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	✓				✓				✓				✓				
2	✓				✓				✓				✓				
3	✓				✓				✓				✓				
4	✓				✓				✓				✓				
5	✓				✓				✓				✓				
6	✓				✓				✓				✓				
7	✓				✓				✓				✓				
8	✓				✓				✓				✓				
9	✓				✓				✓				✓				
10	✓				✓				✓				✓				
11	✓				✓				✓				✓				
12	✓				✓				✓				✓				
13	✓				✓				✓				✓				
14	✓				✓				✓				✓				
15	✓				✓				✓				✓				
16	✓				✓				✓				✓				
17	✓				✓				✓				✓				
18	✓				✓				✓				✓				
19	✓				✓				✓				✓				
20	✓				✓				✓				✓				
21	✓				✓				✓				✓				
22	✓				✓				✓				✓				
23	✓				✓				✓				✓				
24	✓				✓				✓				✓				
25	✓				✓				✓				✓				
26	✓				✓				✓				✓				
27	✓				✓				✓				✓				
28	✓				✓				✓				✓				
29	✓				✓				✓				✓				
30	✓				✓				✓				✓				
31	✓				✓				✓				✓				

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง CCTV.....

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระจกนูน รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น ๑ - ๒ 1/2

วันที่	ก.ป. ๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ข.ก. ๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	พ.ป. ๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ค.ก. ๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	✓				✓				✓				✓				
2	✓				✓				✓				✓				
3	✓				✓				✓				✓				
4	✓				✓				✓				✓				
5	✓				✓				✓				✓				
6	✓				✓				✓				✓				
7	✓				✓				✓				✓				
8	✓				✓				✓				✓				
9	✓				✓				✓				✓				
10	✓				✓				✓				✓				
11	✓				✓				✓				✓				
12	✓				✓				✓				✓				
13	✓				✓				✓				✓				
14	✓				✓				✓				✓				
15	✓				✓				✓				✓				
16	✓				✓				✓				✓				
17	✓				✓				✓				✓				
18	✓				✓				✓				✓				
19	✓				✓				✓				✓				
20	✓				✓				✓				✓				
21	✓				✓				✓				✓				
22	✓				✓				✓				✓				
23	✓				✓				✓				✓				
24	✓				✓				✓				✓				
25	✓				✓				✓				✓				
26	✓				✓				✓				✓				
27	✓				✓				✓				✓				
28	✓				✓				✓				✓				
29	✓				✓				✓				✓				
30	✓				✓				✓				✓				
31					✓				✓				✓				

ตรวจสอบโดย.

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ CCTV

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระถางต้นไม้ รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น 3-3¹/₂

วันที่	ก. ย. ๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	๓.๓.๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	พ. ย. ๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	ก. ย. ๖๖		จุดซ่อม	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			ปกติ	ไม่ปกติ			
1	✓				✓				✓				✓				
2	✓				✓				✓				✓				
3	✓				✓				✓				✓				
4	✓				✓				✓				✓				
5	✓				✓				✓				✓				
6	✓				✓				✓				✓				
7	✓				✓				✓				✓				
8	✓				✓				✓				✓				
9	✓				✓				✓				✓				
10	✓				✓				✓				✓				
11	✓				✓				✓				✓				
12	✓				✓				✓				✓				
13	✓				✓				✓				✓				
14	✓				✓				✓				✓				
15	✓				✓				✓				✓				
16	✓				✓				✓				✓				
17	✓				✓				✓				✓				
18	✓				✓				✓				✓				
19	✓				✓				✓				✓				
20	✓				✓				✓				✓				
21	✓				✓				✓				✓				
22	✓				✓				✓				✓				
23	✓				✓				✓				✓				
24	✓				✓				✓				✓				
25	✓				✓				✓				✓				
26	✓				✓				✓				✓				
27	✓				✓				✓				✓				
28	✓				✓				✓				✓				
29	✓				✓				✓				✓				
30	✓				✓				✓				✓				
31					✓				✓				✓				

ตรวจสอบโดย

ตำแหน่ง ก. ย. ๖๖ C.T.V

ภาคผนวก ค-3

การตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบระบายอากาศ

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-07

JOB NO : 14/10/67

DESCRIPTION : FL-1 (AD)

DATE : 14/10/67

LOCATION : FL-1 (AD)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Unit Control	M,Q			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และทำการอุดคืบของท่อ Drain	M,Q			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ติดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	Q			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	Q			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟในและอุปกรณ์ในตู้คอนโทรล	M			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	M,Q			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°	M			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI	M			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M			
แรงดันไฟฟ้า RS= 406 V, ST= 416 V, RT= 403 V					
กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 16.3 A, S= 20.3 A, T= 20.0 A					
อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 29 A					
16	ตรวจเช็คค่าการรั่วซึมที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 40 Hz	M			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.3 A ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 71.03 %	M			
18	ตรวจวัดค่าความถี่ของขดลวดมอเตอร์ M/Q	Y			
U-V: >SMD = M/Q, V-W: >SMD = M/Q, W-U: >SMD = M/Q					
U-GND: >SMD = M/Q, V-GND: >SMD = M/Q, W-GND: >SMD = M/Q					
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y			
U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω					
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. () / /					
2. () / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-12

JOB NO : 15/10/67

DESCRIPTION : FL-1 (CB)

DATE : 15/10/67

LOCATION : FL-1 (CB)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Unit Control	M,Q			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ slower และ ติดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน slow	Q			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	Q			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ในตู้คอนโทรล	M			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	M,Q			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°	M			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI	M			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M			
แรงดันไฟฟ้า RS= 403 V, ST= 404 V, RT= 404 V					
กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 19.75 A, S= 21.24 A, T= 21.18 A					
อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A					
16	ตรวจเช็คค่าการรั่วซึมที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 40 Hz	M			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.83 A ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 79.0 %	M			
18	ตรวจวัดค่าความถี่ของมอเตอร์ M/Q	Y			
U-V: >SMD = M/Q, V-W: >SMD = M/Q, W-U: >SMD = M/Q					
U-GND: >SMD = M/Q, V-GND: >SMD = M/Q, W-GND: >SMD = M/Q					
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y			
U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω					
REMARK :					TIME
					START
					TOTAL
NAME OF STAFF 1. () / /					
2. () / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-13

JOB NO : 15/10/67

DESCRIPTION : FL-1 (CC)

DATE : 15/10/67

LOCATION : FL-1 (CC)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M,Q			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ติดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	M			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	Q			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	Q			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ในตู้คอนโทรล	M			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	M,Q			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 53 F°, CHR= 67 F°	M			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 40 PSI, CHR= 40 PSI	M			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M			
แรงดันไฟฟ้า RS= 419 V, ST= 420 V, RT= 406 V					
กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 21.07 A, S= 22.20 A, T= 21.43 A					
อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 24 A					
16	ตรวจเช็คค่าการรั่วซึมที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 40 Hz	M			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.41 A ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 79.93 %	M			
18	ตรวจวัดค่าความถี่ของมอเตอร์ M/Q	Y			
U-V: >SMD = M/Q, V-W: >SMD = M/Q, W-U: >SMD = M/Q					
U-GND: >SMD = M/Q, V-GND: >SMD = M/Q, W-GND: >SMD = M/Q					
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y			
U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω					
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. () / /					
2. () / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-57

JOB NO : 16/10/67

DESCRIPTION : FL-1 (CH)

DATE : 16/10/67

LOCATION : FL-1 (CH)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M,Q			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ติดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	M,Q			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	Q			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ในตู้คอนโทรล	M			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	M,Q			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 72 F°, CHR= 32 F°	M			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 PSI, CHR= 42 PSI	M			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M			
แรงดันไฟฟ้า RS= 422 V, ST= 406 V, RT= 406 V					
กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 21.32 A, S= 22.40 A, T= 22.59 A					
อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 24 A					
16	ตรวจเช็คค่าการรั่วซึมที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 41 Hz	M			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.19 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 81.00 %	M			
18	ตรวจวัดค่าความถี่ของมอเตอร์ M/Q	Y			
U-V: >SMD = M/Q, V-W: >SMD = M/Q, W-U: >SMD = M/Q					
U-GND: >SMD = M/Q, V-GND: >SMD = M/Q, W-GND: >SMD = M/Q					
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y			
U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω					
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. () / /					
2. () / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-43
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-1 (CF)JOB NO :
DATE : 16/10/167

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัตราความเร็วลมในมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 18.4 °F, CHR= 76 °F		M		CHS 18.4
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 44 PSI, CHR= 84 PSI		M		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 424 V, ST= 437 V, RT= 426 V		M		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 23.46 A, S= 26.75 A, T= 26.21 A		M		
	อุปกรณ์เบรกเกอร์กระแสเกิน O/L= 22 A		M		
16	ตรวจเช็คค่าการตั้งค่าที่ Set ของเครื่อง VSD = 41 Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 19.46 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 89.9%		M		
18	ตรวจวัดค่าความชื้นของชุดควบคุมมอเตอร์ MQ		Y		
	U-V: >5MQ = MD, V-W: >5MQ = MD, W-U: >5MQ = MD		Y		
	U-GND: >5MQ = MD, V-GND: >5MQ = MD, W-GND: >5MQ = MD		Y		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของชุดควบคุมมอเตอร์ Ω		Y		
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω		Y		
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. () / /					
2. () / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-37
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-1 (CF)JOB NO :
DATE : 16/10/167

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัตราความเร็วลมในมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= °F, CHR= °F		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI		M		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 405 V, ST= 418 V, RT= 420 V		M		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 21.60 A, S= 25.18 A, T= 23.61 A		M		
	อุปกรณ์เบรกเกอร์กระแสเกิน O/L= 22 A		M		
16	ตรวจเช็คค่าการตั้งค่าที่ Set ของเครื่อง VSD = 42 Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 18.34 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 89.95 %		M		
18	ตรวจวัดค่าความชื้นของชุดควบคุมมอเตอร์ MQ		Y		
	U-V: >5MQ = MD, V-W: >5MQ = MD, W-U: >5MQ = MD		Y		
	U-GND: >5MQ = MD, V-GND: >5MQ = MD, W-GND: >5MQ = MD		Y		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของชุดควบคุมมอเตอร์ Ω		Y		
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω		Y		
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF					
1.			()	/	/
2.			()	/	/
3.			()	/	/
MANAGER / ENGINEER			()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-02
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-1 (CF)JOB NO :
DATE : 16/10/167

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ blower และ อัตราความเร็วลมในมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower		M,Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 60 °F, CHR= 70 °F		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 90 PSI, CHR= 86 PSI		M		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 410 V, ST= 409 V, RT= 412 V		M		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 18.51 A, S= 26.22 A, T= 29.93 A		M		
	อุปกรณ์เบรกเกอร์กระแสเกิน O/L= 22 A		M		
16	ตรวจเช็คค่าการตั้งค่าที่ Set ของเครื่อง VSD = 45 Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 18.91 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 88.3%		M		
18	ตรวจวัดค่าความชื้นของชุดควบคุมมอเตอร์ MQ		Y		
	U-V:>5MQ = MD, V-W:>5MQ = MD, W-U:>5MQ = MD		Y		
	U-GND:>5MQ = MD, V-GND:>5MQ = MD, W-GND:>5MQ = MD		Y		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของชุดควบคุมมอเตอร์ Ω		Y		
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω		Y		
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. () / /					
2. () / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-08
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-2 (A)JOB NO :
DATE : 9/10/167

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q	✓	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q	✓	
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัตราความเร็วลมในมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower		M,Q	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		Q	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 50 °F, CHR= 70 °F		M	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 80 PSI, CHR= 80 PSI		M	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 417 V, ST= 403 V, RT= 405 V		M	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 11.51 A, S= 13.35 A, T= 16.99 A		M	✓	
	อุปกรณ์เบรกเกอร์กระแสเกิน O/L= 14 A		M	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการตั้งค่าที่ Set ของเครื่อง VSD = 45 Hz		M	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.65 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 88.44 %		M	✓	
18	ตรวจวัดค่าความเป็นอันตรายของชุดควบคุมมอเตอร์ MQ		Y	✓	
	U-V: >5MQ = MD, V-W: >5MQ = MD, W-U: >5MQ = MD		Y	✓	
	U-GND: >5MQ = MD, V-GND: >5MQ = MD, W-GND: >5MQ = MD		Y	✓	
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของชุดควบคุมมอเตอร์ Ω		Y	✓	
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω		Y	✓	
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. () / /					
2. () / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-12 JOB NO :
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-2 <D> DATE : 10/10/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M,Q		✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q		✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q		✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q		✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q		✓	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q		✓	
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ฮีตจาร์ปฏิกรณ์และอุปกรณ์ Blower	M		✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M		✓	
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและท่อของท่อต่างๆ	Q		✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M		✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q		✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q		✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= <u>44</u> F°, CHR= <u>59</u> F°	M		✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>90</u> PSI, CHR= <u>79</u> PSI	M		✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M		✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>416</u> V, ST= <u>419</u> V, RT= <u>417</u> V	M		✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>15.80</u> A, S= <u>16.94</u> A, T= <u>16.91</u> A	M		✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>14</u> A	M		✓	
16	ตรวจเช็คค่าการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	M		✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>14.39</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.40</u> %	M		✓	
18	ตรวจวัดค่าความเป็นอันตรายของขดลวดมอเตอร์ MQ	Y		-	
	U-V: >SMD = MQ, V-W: >SMD = MQ, W-U: >SMD = MQ	Y		-	
	U-GND: >SMD = MQ, V-GND: >SMD = MQ, W-GND: >SMD = MQ	Y		-	
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y		-	
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω	Y		-	
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. () / /					
2. () / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-20 JOB NO :
DESCRIPTION : FL-2 C DATE : 11/10/67
LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M,Q		✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q		✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q		✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q		✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q		✓	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q		✓	
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ฮีตจาร์ปฏิกรณ์และอุปกรณ์ Blower	M		✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M		✓	
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและท่อของท่อต่างๆ	Q		✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M		✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q		✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q		✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= <u>52</u> F°, CHR= <u>62</u> F°	M		✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>82</u> PSI, CHR= <u>92</u> PSI	M		✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M		✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>409</u> V, ST= <u>410</u> V, RT= <u>410</u> V	M		✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>19.29</u> A, S= <u>19.40</u> A, T= <u>19.69</u> A	M		✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>18</u> A	M		✓	
16	ตรวจเช็คค่าการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	M		✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>15.32</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.61</u> %	M		✓	
18	ตรวจวัดค่าความเป็นอันตรายของขดลวดมอเตอร์ MQ	Y		-	
	U-V: >SMD = MQ, V-W: >SMD = MQ, W-U: >SMD = MQ	Y		-	
	U-GND: >SMD = MQ, V-GND: >SMD = MQ, W-GND: >SMD = MQ	Y		-	
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y		-	
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω	Y		-	
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. () / /					
2. () / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-24 JOB NO :
DESCRIPTION :
LOCATION : DATE : 11/10/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M,Q		✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q		✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q		✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q		✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q		✓	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q		✓	
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ฮีตจาร์ปฏิกรณ์และอุปกรณ์ Blower	M		✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M		✓	
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและท่อของท่อต่างๆ	Q		✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M		✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q		✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q		✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>66</u> F°	M		✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>84</u> PSI, CHR= <u>84</u> PSI	M		✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M		✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= V, ST= V, RT= V	M		✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= A, S= A, T= A	M		✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= A	M		✓	
16	ตรวจเช็คค่าการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	M		✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>14.33</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.74</u> %	M		✓	
18	ตรวจวัดค่าความเป็นอันตรายของขดลวดมอเตอร์ MQ	Y		-	
	U-V: >SMD = MQ, V-W: >SMD = MQ, W-U: >SMD = MQ	Y		-	
	U-GND: >SMD = MQ, V-GND: >SMD = MQ, W-GND: >SMD = MQ	Y		-	
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y		-	
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω	Y		-	
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. () / <u>11</u> / <u>10</u> / <u>67</u>					
2. () / <u>11</u> / <u>10</u> / <u>67</u>					
3. () / <u>11</u> / <u>10</u> / <u>67</u>					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-33 JOB NO :
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-2 <E> DATE : 12/10/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M,Q		✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q		✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q		✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q		✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q		✓	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q		✓	
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ฮีตจาร์ปฏิกรณ์และอุปกรณ์ Blower	M		✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M		✓	
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและท่อของท่อต่างๆ	Q		✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M		✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q		✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q		✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= <u>52</u> F°, CHR= <u>72</u> F°	M		✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>80</u> PSI, CHR= <u>92</u> PSI	M		✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M		✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>397</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>401</u> V	M		✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>19.99</u> A, S= <u>19.99</u> A, T= <u>19.44</u> A	M		✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>8</u> A	M		✓	
16	ตรวจเช็คค่าการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	M		✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>10.49</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.02</u> %	M		✓	
18	ตรวจวัดค่าความเป็นอันตรายของขดลวดมอเตอร์ MQ	Y		-	
	U-V: >SMD = MQ, V-W: >SMD = MQ, W-U: >SMD = MQ	Y		-	
	U-GND: >SMD = MQ, V-GND: >SMD = MQ, W-GND: >SMD = MQ	Y		-	
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y		-	
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω	Y		-	
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. () / /					
2. () / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-9-38

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 12/10/67

LOCATION : FL-2 (F)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M,Q	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q	✓		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	M,Q	✓		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใน Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และชุดกับ Bloy	Q	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M	✓		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ	Q	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 52 F°, CHR= 76 F°	M	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 PSI, CHR= 92 PSI	M	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M	✓		
แรงดันไฟฟ้า RS= 411 V, ST= 412 V, RT= 412 V					
กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 9.49 A, S= 10.39 A, T= 10.46 A					
อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 9 A					
16	ตรวจเช็คค่าการ ทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz	M	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 9.05 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 88.28 %	M	✓		
18	ตรวจวัดค่าความถี่เป็นจำนวนของขดลวดมอเตอร์ MD	Y	-		
U-V: >SMD = MD, V-W: >SMD = MD, W-U: >SMD = MD					
U-GND: >SMD = MD, V-GND: >SMD = MD, W-GND: >SMD = MD					
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y	-		
U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω					
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. () / /					
2. () / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)


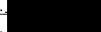

EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-46

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 10/10/67

LOCATION : FL-2 (H)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M,Q	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q	✓		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q	✓		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใน Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	Q	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M	✓		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ	Q	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 49 F°, CHR= 66 F°	M	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 72 PSI, CHR= 79 PSI	M	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M	✓		
แรงดันไฟฟ้า RS= 405 V, ST= 406 V, RT= 404 V					
กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 16.42 A, S= 17.62 A, T= 17.59 A					
อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 15 A					
16	ตรวจเช็คค่าการ ทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz	M	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.19 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 88.39 %	M	✓		
18	ตรวจวัดค่าความถี่เป็นจำนวนของขดลวดมอเตอร์ MD	Y	—		
U-V: >SMD = MD, V-W: >SMD = MD, W-U: >SMD = MD					
U-GND: >SMD = MD, V-GND: >SMD = MD, W-GND: >SMD = MD					
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y	—		
U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω					
REMARK :					TIME
					START 09:30
					TOTAL 11:00
NAME OF STAFF	1.  (T21) , 10 , 10 , 67				
	2.  (T21) , 10 , 10 , 67				
	3.  (T21) , 10 , 10 , 67				
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-10

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 8/10/67

LOCATION : FL-3 (A2)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบระบบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M,Q			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q			
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใน Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	M,Q			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ	Q			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 58 F°	M			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 79 PSI, CHR= 66 PSI	M			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M			
แรงดันไฟฟ้า RS= 412 V, ST= 415 V, RT= 414 V					
กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 17.01 A, S= 17.52 A, T= 17.46 A					
อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 14 A					
16	ตรวจเช็คค่าการ ทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz	M			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.09 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 88.49 %	M			
18	ตรวจวัดค่าความถี่เป็นจำนวนของขดลวดมอเตอร์ MD	Y			
U-V: >SMD = MD, V-W: >SMD = MD, W-U: >SMD = MD					
U-GND: >SMD = MD, V-GND: >SMD = MD, W-GND: >SMD = MD					
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y			
U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω					
REMARK :					TIME
					START
					TOTAL
NAME OF STAFF 1. () / /					
2. () / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-14

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 8/10/67

LOCATION : FL-3 (B2)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M,Q	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q	✓		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q	✓		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใน Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	Q	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M	✓		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ	Q	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48.8 F°, CHR= 62 F°	M	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 72 PSI, CHR= 66 PSI	M	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M	✓		
แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 403 V, RT= 406 V					
กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 17.3 A, S= 17.3 A, T= 17.3 A					
อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 12 A					
16	ตรวจเช็คค่าการ ทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz	M	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.96 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 88.52 %	M	✓		
18	ตรวจวัดค่าความถี่เป็นจำนวนของขดลวดมอเตอร์ MD	Y	—		
U-V: >SMD = MD, V-W: >SMD = MD, W-U: >SMD = MD					
U-GND: >SMD = MD, V-GND: >SMD = MD, W-GND: >SMD = MD					
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y	—		
U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω					
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. () / /					
2. () / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-19
DESCRIPTION : FL-3 (C)
LOCATION :
JOB NO :
DATE : 3/10/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สลักจาระบีมอเตอร์และลูกปืน Blower		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 50 F°, CHR= 64 F°		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 64 PSI, CHR= 72 PSI		M		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 402 V, ST= 404 V, RT= 406 V		M		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 14.71 A, S= 15.33 A, T= 15.74 A		M		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 12 A		M		
16	ตรวจเช็คค่าการตั้งค่าที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 12.36 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 99 %		M		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของขดลวดมอเตอร์ MQ		Y		
	U-V: >SMD = MQ, V-W: >SMD = MQ, W-U: >SMD = MQ		Y		
	U-GND: >SMD = MQ, V-GND: >SMD = MQ, W-GND: >SMD = MQ		Y		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω		Y		
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω		Y		
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. () / /					
2. () / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-24
DESCRIPTION : FL-3 (C)
LOCATION :
JOB NO :
DATE : 4/10/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q	✓	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q	✓	
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สลักจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		M	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		Q	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		M,Q	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= — F°, CHR= — F°		M	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= — PSI, CHR= — PSI		M	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 411 V, ST= 413 V, RT= 413 V		M	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 13.54 A, S= 14.68 A, T= 14.90 A		M	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 12 A		M	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการตั้งค่าที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz		M	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 13.18 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 99.37 %		M	✓	
18	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของขดลวดมอเตอร์ MQ		Y	✓	
	U-V: >SMD = — MQ, V-W: >SMD = — MQ, W-U: >SMD = — MQ		Y	✓	
	U-GND: >SMD = — MQ, V-GND: >SMD = — MQ, W-GND: >SMD = — MQ		Y	✓	
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω		Y	✓	
	U-X = — Ω, V-Y = — Ω, W-Z = — Ω		Y	✓	
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. () / /					
2. () / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-29
DESCRIPTION : FL-3 (C)
LOCATION :
JOB NO :
DATE : 4/10/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q	✓	
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q	✓	
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สลักจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		Q	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		Q	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		M,Q	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°		M	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI		M	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 415 V, ST= 422 V, RT= 418 V		M	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 18.54 A, S= 19.44 A, T= 19.41 A		M	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 20 A		M	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการตั้งค่าที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz		M	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.09 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 80.82 %		M	✓	
18	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของขดลวดมอเตอร์ MQ		Y	✓	
	U-V: >SMD = MD, V-W: >SMD = MD, W-U: >SMD = MD		Y	✓	
	U-GND: >SMD = MD, V-GND: >SMD = MD, W-GND: >SMD = MD		Y	✓	
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω		Y	✓	
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω		Y	✓	
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF		1. () / /			
		2. () / /			
		3. () / /			
MANAGER / ENGINEER		() / /			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-32
DESCRIPTION : FL-3 (C)
LOCATION :
JOB NO :
DATE : 7/10/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สลักจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 58 F°		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 94 PSI, CHR= 79 PSI		M		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 412 V, ST= 413 V, RT= 401 V		M		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 16.34 A, S= 16.68 A, T= 16.25 A		M		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 15 A		M		
16	ตรวจเช็คค่าการตั้งค่าที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.81 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 88.64 %		M		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของขดลวดมอเตอร์ MQ		Y		
	U-V: >SMD = MQ, V-W: >SMD = MQ, W-U: >SMD = MQ		Y		
	U-GND: >SMD = MQ, V-GND: >SMD = MQ, W-GND: >SMD = MQ		Y		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω		Y		
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω		Y		
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF		1. _____	()	/	/
		2. _____	()	/	/
		3. _____	()	/	/
MANAGER / ENGINEER		_____	()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-39
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-3 (H3)JOB NO :
DATE : 9/10/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M, Q	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M, Q	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M, Q	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M, Q	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M, Q	✓		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M, Q	✓		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตช์แรงดันไฟฟ้าและอุปกรณ์ Blower	Q	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M	✓		
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	Q	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วของลมที่ท่อ Duct	Q	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	M, Q	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 54 F°, CHR= 74 F°	M	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 33 PSI, CHR= 42 PSI	M	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 440 V, ST= 445 V, RT= 413 V	M	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 24.4 A, S= 18.92 A, T= 18.52 A	M	✓		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 14 A	M	✓		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz	M	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 18.22 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 85.28%	M	✓		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของขดลวดมอเตอร์ MQ	Y	✓		
	U-V: >5MQ = MQ, V-W: >5MQ = MQ, W-U: >5MQ = MQ	Y	✓		
	U-GND: >5MQ = MQ, V-GND: >5MQ = MQ, W-GND: >5MQ = MQ	Y	✓		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y	✓		
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω	Y	✓		
REMARK :		TIME			
		START			
		TOTAL			
NAME OF STAFF 1.					
2.					
3.					
MANAGER / ENGINEER					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-4-06
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-4 (Office 4)JOB NO :
DATE : 13/10/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input checked="" type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M, Q	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M, Q	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M, Q	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M, Q	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M, Q	✓		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M, Q	✓		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตช์แรงดันไฟฟ้าและอุปกรณ์ Blower	Q	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M	✓		
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	Q	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วของลมที่ท่อ Duct	Q	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	M, Q	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°	M	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI	M	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 400 V, ST= 415 V, RT= 412 V	M	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.15 A, S= 2.38 A, T= 2.46 A	M	✓		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 4 A	M	✓		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz	M	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	M	✓		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของขดลวดมอเตอร์ MQ	Y	✓		
	U-V: >5MQ = MQ, V-W: >5MQ = MQ, W-U: >5MQ = MQ	Y	✓		
	U-GND: >5MQ = MQ, V-GND: >5MQ = MQ, W-GND: >5MQ = MQ	Y	✓		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y	✓		
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω	Y	✓		
REMARK :		TIME			
		START			
		TOTAL			
NAME OF STAFF 1.					
2.					
3.					
MANAGER / ENGINEER					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-4-04
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-4 (Office 4)JOB NO :
DATE : 13/10/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input checked="" type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M, Q	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M, Q	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M, Q	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M, Q	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M, Q	✓		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M, Q	✓		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตช์แรงดันไฟฟ้าและอุปกรณ์ Blower	Q	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M	✓		
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	Q	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วของลมที่ท่อ Duct	Q	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	M, Q	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°	M	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI	M	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 400 V, ST= 415 V, RT= 412 V	M	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.10 A, S= 2.30 A, T= 2.44 A	M	✓		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 4 A	M	✓		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz	M	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	M	✓		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของขดลวดมอเตอร์ MQ	Y	✓		
	U-V: >5MQ = MQ, V-W: >5MQ = MQ, W-U: >5MQ = MQ	Y	✓		
	U-GND: >5MQ = MQ, V-GND: >5MQ = MQ, W-GND: >5MQ = MQ	Y	✓		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y	✓		
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω	Y	✓		
REMARK :		TIME			
		START			
		TOTAL			
NAME OF STAFF 1.					
2.					
3.					
MANAGER / ENGINEER					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR SPLIT TYPE (SPT)EQUIPMENT NUMBER : CDU-4-05/1
DESCRIPTION :
LOCATION : 05FL-4 (Office 2)JOB NO :
DATE : 13/10/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-01	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y	A
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน	M				
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat	M				
3	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์รีโมทคอนโทรล	M				
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	M				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	Q				
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	Q				
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดชุดระบายความร้อนด้วยสารเคมี(Condensing Coil)	Q				
8	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	M				
9	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	M				
10	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของท่อน้ำยา และ ฉนวนท่อน้ำยา	M				
11	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	M				
12	ตรวจสอบความถี่หรือตัวเครื่องจักรและตัวอุปกรณ์ และทาสีใหม่ถ้าจำเป็น	M				
13	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของ Compressor ทำงาน	M				
	LN= _____ V, หรือ RS= _____ V, ST= _____ V, RT= _____ V	M				
	L= _____ A, หรือ R= _____ A, S= _____ A, T= _____ A	M				
14	ตรวจวัดแรงดันของสารทำความเย็น ชนิดของน้ำยา R-32	M				
	แรงดันน้ำยา Low Pressure _____ PSI, High Pressure _____ PSI	M				
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF 1. _____		(_____)		_____ / _____ / _____		
2. _____		(_____)		_____ / _____ / _____		
3. _____		(_____)		_____ / _____ / _____		
MANAGER / ENGINEER _____		(_____)		_____ / _____ / _____		

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR SPLIT TYPE (SPT)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 13/10/67

LOCATION : FL-4 (Office).

REFERENCE	ENG-PM-AC-01	TYPE OF MAINTENANCE	M <input checked="" type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat	M	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์รีโมทคอนโทรล	M	✓			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	M	✓			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	Q	✓			
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	Q	✓			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ระบายความร้อนด้วยสารเคมี (Condensing Coil)	Q	✓			
8	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	M	✓			
9	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	M	✓			
10	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของท่อน้ำยา และ จำนวนท่อน้ำยา	M	✓			
11	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	M	✓			
12	ตรวจสอบความสึกหรอตัวเครื่องจักรและตัวอุปกรณ์ และหาสิ่งใหม่ถ้าจำเป็น	M	✓			
13	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของ Compressor ทำงาน	M	✓			
	LN= <u>412</u> V, หรือ RS= <u>412</u> V, ST= <u>413</u> V, RT= <u>414</u> V	M	✓			
	L= <u> </u> A, หรือ R= <u> </u> A, S= <u> </u> A, T= <u> </u> A	M	✓			
14	ตรวจวัดแรงดันของสารทำความเย็น ชนิดของน้ำยา R-32	M	✓			
	แรงดันน้ำยา Low Pressure <u> </u> PSI, High Pressure <u> </u> PSI	M	✓			
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1. <u> </u> (<u> </u>) <u> </u> / <u> </u> / <u> </u>					
	2. <u> </u> (<u> </u>) <u> </u> / <u> </u> / <u> </u>					
	3. <u> </u> (<u> </u>) <u> </u> / <u> </u> / <u> </u>					
MANAGER / ENGINEER	<u> </u> (<u> </u>) <u> </u> / <u> </u> / <u> </u>					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 13/10/67

LOCATION : Office (ห้องประชุม 2)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	2M	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat	2M	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และเปิด 100%	2M	✓			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	2M	✓			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	2M,Q	✓			
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	2M,Q	✓			
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	2M,Q	✓			
8	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	2M,Q	✓			
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของจนวนท่อน้ำยา	2M	✓			
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	2M,Q	✓			
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสิ่งใหม่ถ้าจำเป็น	2M,Q	✓			
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของตัวเครื่องจักรทำงาน	2M	✓			
	แรงดัน RS= <u> </u> V, ST= <u> </u> V, RT= <u> </u> V หรือ LN= <u>230</u> V	2M	✓			
	กระแส R= <u> </u> A, S= <u> </u> A, T= <u> </u> A หรือ L= <u>9.47</u> A	2M	✓			
	O/L= <u> </u> A	2M	✓			
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1. <u> </u> (<u> </u>) <u> </u> / <u> </u> / <u> </u>					
	2. <u> </u> (<u> </u>) <u> </u> / <u> </u> / <u> </u>					
	3. <u> </u> (<u> </u>) <u> </u> / <u> </u> / <u> </u>					
MANAGER / ENGINEER	<u> </u> (<u> </u>) <u> </u> / <u> </u> / <u> </u>					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4-10

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 13/10/67

LOCATION : Office (ห้องประชุม 3)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input checked="" type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	2M	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat	2M	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และเปิด 100%	2M	✓			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	2M	✓			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	2M,Q	✓			
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	2M,Q	✓			
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	2M,Q	✓			
8	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	2M,Q	✓			
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของจนวนท่อน้ำยา	2M	✓			
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	2M,Q	✓			
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสิ่งใหม่ถ้าจำเป็น	2M,Q	✓			
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของตัวเครื่องจักรทำงาน	2M	✓			
	แรงดัน RS= <u> </u> V, ST= <u> </u> V, RT= <u> </u> V หรือ LN= <u>233</u> V	2M	✓			
	กระแส R= <u> </u> A, S= <u> </u> A, T= <u> </u> A หรือ L= <u>0.66</u> A	2M	✓			
	O/L= <u> </u> A	2M	✓			
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1. <u> </u> (<u> </u>) <u> </u> / <u> </u> / <u> </u>					
	2. <u> </u> (<u> </u>) <u> </u> / <u> </u> / <u> </u>					
	3. <u> </u> (<u> </u>) <u> </u> / <u> </u> / <u> </u>					
MANAGER / ENGINEER	<u> </u> (<u> </u>) <u> </u> / <u> </u> / <u> </u>					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4-08

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 13/10/67

LOCATION : Office (ห้องประชุม 2)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	2M	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat	2M	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และเปิด 100%	2M	✓			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	2M	✓			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	2M,Q	✓			
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	2M,Q	✓			
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	2M,Q	✓			
8	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	2M,Q	✓			
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของจนวนท่อน้ำยา	2M	✓			
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	2M,Q	✓			
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสิ่งใหม่ถ้าจำเป็น	2M,Q	✓			
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของตัวเครื่องจักรทำงาน	2M	✓			
	แรงดัน RS= <u> </u> V, ST= <u> </u> V, RT= <u> </u> V หรือ LN= <u>233</u> V	2M	✓			
	กระแส R= <u> </u> A, S= <u> </u> A, T= <u> </u> A หรือ L= <u>0.29</u> A	2M	✓			
	O/L= <u> </u> A	2M	✓			
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1. <u> </u> (<u> </u>) <u> </u> / <u> </u> / <u> </u>					
	2. <u> </u> (<u> </u>) <u> </u> / <u> </u> / <u> </u>					
	3. <u> </u> (<u> </u>) <u> </u> / <u> </u> / <u> </u>					
MANAGER / ENGINEER	<u> </u> (<u> </u>) <u> </u> / <u> </u> / <u> </u>					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4-06

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10/10/67

LOCATION : Office (ห้อง 601)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		2M	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat		2M	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และเปิด 100%		2M	✓		
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		2M	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)		2M,Q	✓		
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		2M,Q	✓		
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน		2M,Q	✓		
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล		2M,Q	✓		
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อฉนวน		2M	✓		
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		2M,Q	✓		
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุถ้าจำเป็น		2M,Q	✓		
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของตัวเครื่องจักรทำงาน		2M	✓		
แรงดัน RS= V, ST= V, RT= V หรือ LN= 233 V			2M	✓		
กระแส R= A, S= A, T= A หรือ L= 0.48 A			2M	✓		
O/L= A			2M	✓		
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF 1.						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4-07

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10/10/67

LOCATION : Office (ห้อง 602)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		2M	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat		2M	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และเปิด 100%		2M	✓		
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		2M	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)		2M,Q	✓		
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		2M,Q	✓		
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน		2M,Q	✓		
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล		2M,Q	✓		
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อฉนวน		2M	✓		
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		2M,Q	✓		
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุถ้าจำเป็น		2M,Q	✓		
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของตัวเครื่องจักรทำงาน		2M	✓		
	แรงดัน RS= V, ST= V, RT= V หรือ LN= 230 V		2M	✓		
	กระแส R= A, S= A, T= A หรือ L= 0.58 A		2M	✓		
	O/L= A		2M	✓		
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.		()	✓	/	/
	2.		()	✓	/	/
	3.		()	✓	/	/
MANAGER / ENGINEER			()	✓	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4-06

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 13/10/67

LOCATION : Office (ห้อง 601)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input checked="" type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		2M	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat		2M	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และเปิด 100%		2M	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		2M	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)		2M,Q	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		2M,Q	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน		2M,Q	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล		2M,Q	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อฉนวน		2M	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		2M,Q	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุถ้าจำเป็น		2M,Q	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของตัวเครื่องจักรทำงาน		2M	<input checked="" type="checkbox"/>		
แรงดัน RS= V, ST= V, RT= V หรือ LN= 233 V			2M	<input checked="" type="checkbox"/>		
กระแส R= A, S= A, T= A หรือ L= 0.42 A			2M	<input checked="" type="checkbox"/>		
O/L= A			2M	<input checked="" type="checkbox"/>		
REMARK : _____				TIME		
_____				START		
_____				TOTAL		
NAME OF STAFF						
1.	[REDACTED]		()	/	/
2.	[REDACTED]		()	/	/
3.	[REDACTED]		()	/	/
MANAGER / ENGINEER						
[REDACTED]			()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 13/10/67

LOCATION : FL-4 (พื้นที่จอดรถ)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		2M	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat		2M	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และเปิด 100%		2M	✓		
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		2M	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)		2M,Q	✓		
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		2M,Q	✓		
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน		2M,Q	✓		
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล		2M,Q	✓		
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อฉนวน		2M	✓		
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		2M,Q	✓		
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุถ้าจำเป็น		2M,Q	✓		
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของตัวเครื่องจักรทำงาน		2M	✓		
	แรงดัน RS= V, ST= V, RT= V หรือ LN= 237 V		2M			
	กระแส R= A, S= A, T= A หรือ L= 0.70 A		2M			
	O/L= 2 A		2M			
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF 1. () / /						
2. () / /						
3. () / /						
MANAGER / ENGINEER () / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-0A

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 2/10/67

LOCATION : FL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y	
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q			
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตจาร์ปฏิกรณ์มอเตอร์และอุปกรณ์ Blower		Q			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M			
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของฉนวนหุ้มท่อเข้าเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		Q			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ F°, CHR= _____ F°		M			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ PSI, CHR= _____ PSI		M			
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M			
แรงดันไฟฟ้า RS= 418 V, ST= 438 V, RT= 426 V			M			
กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 69.65 A, S= 79.96 A, T= 81.78 A			M			
อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= _____ A			M			
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = _____ Hz		M			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %		M			
18	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ MQ		Y			
U-V: >5MQ = _____ MQ, V-W: >5MQ = _____ MQ, W-U: >5MQ = _____ MQ			Y			
U-GND: >5MQ = _____ MQ, V-GND: >5MQ = _____ MQ, W-GND: >5MQ = _____ MQ			Y			
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω		Y			
U-X = _____ Ω, V-Y = _____ Ω, W-Z = _____ Ω			Y			
REMARK : _____			TIME			
START			TOTAL			
NAME OF STAFF 1. _____ () / /			2 / 10 / 67			
2. _____ () / /			2 / 10 / 67			
3. _____ () / /			2 / 10 / 67			
MANAGER / ENGINEER _____ () / /			/ /			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 6/10/67

LOCATION : FL-6 (PAU Room)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดท่อระบาย Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ตัวกระจายปีกบินมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของฉนวนหุ้มท่อเข้าเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ F°, CHR= _____ F°		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ PSI, CHR= _____ PSI		M		
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
แรงดันไฟฟ้า RS= 412 V, ST= 403 V, RT= 412 V			M		
กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 3.81 A, S= 4.21 A, T= 4.23 A			M		
อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= _____ A			M		
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = _____ Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %		M		
18	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ MQ		Y		
U-V: >5MQ = _____ MQ, V-W: >5MQ = _____ MQ, W-U: >5MQ = _____ MQ			Y		
U-GND: >5MQ = _____ MQ, V-GND: >5MQ = _____ MQ, W-GND: >5MQ = _____ MQ			Y		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω		Y		
U-X = _____ Ω, V-Y = _____ Ω, W-Z = _____ Ω			Y		
REMARK : _____			TIME		
START			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. _____ () / /			/ /		
2. _____ () / /			/ /		
3. _____ () / /			/ /		
MANAGER / ENGINEER _____ () / /			/ /		

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 6/10/67

LOCATION : FL-6 (PAU Room)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตจาร์ปฏิกรณ์มอเตอร์และอุปกรณ์ Blower		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของฉนวนหุ้มท่อเข้าเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ F°, CHR= _____ F°		M	—	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ PSI, CHR= _____ PSI		M	—	
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 412 V, ST= 412 V, RT= 403 V		M	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 3.46 A, S= 4.15 A, T= 4.29 A		M	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 6.3 A		M	✓	
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = _____ Hz		M	—	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %		M	—	
18	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ MQ		Y	—	
	U-V: >5MQ = _____ MQ, V-W: >5MQ = _____ MQ, W-U: >5MQ = _____ MQ		Y	—	
	U-GND: >5MQ = _____ MQ, V-GND: >5MQ = _____ MQ, W-GND: >5MQ = _____ MQ		Y	—	
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω		Y	✓	
	U-X = _____ Ω, V-Y = _____ Ω, W-Z = _____ Ω		Y	✓	
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. _____ () / /					
2. _____ () / /					
3. _____ () / /					
MANAGER / ENGINEER _____ () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-05

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 6/10/67

LOCATION : FL-6 (CH Room)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตจาร์ปฏิกรณ์มอเตอร์และอุปกรณ์ Blower		M		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของฉนวนหุ้มท่อเข้าเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u> </u> °F, CHR= <u> </u> °F		M		<u> </u>
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u> </u> PSI, CHR= <u> </u> PSI		M		<u> </u>
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
แรงดันไฟฟ้า RS= <u> </u> V, ST= <u> </u> V, RT= <u> </u> V					
กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.47</u> A, S= <u>2.69</u> A, T= <u>2.83</u> A					
อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A					
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u> </u> Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u> </u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u> </u> %		M		<u> </u>
18	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ MQ		Y		<u> </u>
U-V: >5MQ = <u> </u> MQ, V-W: >5MQ = <u> </u> MQ, W-U: >5MQ = <u> </u> MQ			Y		<u> </u>
U-GND: >5MQ = <u> </u> MQ, V-GND: >5MQ = <u> </u> MQ, W-GND: >5MQ = <u> </u> MQ			Y		<u> </u>
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω		Y		<u> </u>
U-X = <u> </u> Ω, V-Y = <u> </u> Ω, W-Z = <u> </u> Ω			Y		<u> </u>
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
<hr/>					
NAME OF STAFF 1. <u> </u>					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU- 6-06

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 6/10/67

LOCATION : FL-6 (CH Room)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ติดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ F°, CHR= _____ F°		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ PSI, CHR= _____ PSI		M		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
	แรงดันไฟฟ้า RS= _____ V, ST= _____ V, RT= _____ V		M		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.43</u> A, S= <u>2.66</u> A, T= <u>2.73</u> A		M		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A		M		
16	ตรวจสอบขีดจำกัดการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = _____ Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %		M		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นกรดของขดลวดมอเตอร์ MQ		Y		
	U-V: >5MQ = _____ MQ, V-W: >5MQ = _____ MQ, W-U: >5MQ = _____ MQ		Y		
	U-GND: >5MQ = _____ MQ, V-GND: >5MQ = _____ MQ, W-GND: >5MQ = _____ MQ		Y		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω		Y		
	U-X = _____ Ω, V-Y = _____ Ω, W-Z = _____ Ω		Y		
REMARK : _____			TIME		
_____			START _____		
_____			TOTAL _____		
NAME OF STAFF 1. _____ (_____) / _____ / _____					
2. _____ (_____) / _____ / _____					
3. _____ (_____) / _____ / _____					
MANAGER / ENGINEER _____ (_____) / _____ / _____					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU- 6-07

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 6/10/67

LOCATION : FL-6 (CH Room)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ slower และ ติดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน slow		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI		M		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
	แรงดันไฟฟ้า RS= V, ST= V, RT= V		M		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.40 A, S= 2.63 A, T= 2.74 A		M		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 4 A		M		
16	ตรวจสอบขีดจำกัดการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		M		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นกรดของขดลวดมอเตอร์ MQ		Y		
	U-V: >5MQ = MQ, V-W: >5MQ = MQ, W-U: >5MQ = MQ		Y		
	U-GND: >5MQ = MQ, V-GND: >5MQ = MQ, W-GND: >5MQ = MQ		Y		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω		Y		
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω		Y		
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. () / /					
2. () / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU- 6-08

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 6/10/67

LOCATION : FL-6 (CH Room)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับ Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และ การอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ติดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI		M		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
	แรงดันไฟฟ้า RS= V, ST= V, RT= V		M		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.84 A, S= 2.43 A, T= 2.47 A		M		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 4 A		M		
16	ตรวจสอบขีดจำกัดการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz		M		
	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		M		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นกรดของขดลวดมอเตอร์ MQ		Y		
	U-V: >5MQ = MQ, V-W: >5MQ = MQ, W-U: >5MQ = MQ		Y		
	U-GND: >5MQ = MQ, V-GND: >5MQ = MQ, W-GND: >5MQ = MQ		Y		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω		Y		
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω		Y		
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. () / /					
2. () / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU- 6-09

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 6/10/67

LOCATION : FL-6 (CH Room)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ติดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI		M		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
	แรงดันไฟฟ้า RS= V, ST= V, RT= V		M		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.83 A, S= 3.06 A, T= 3.16 A		M		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 6.3 A		M		
16	ตรวจสอบขีดจำกัดการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		M		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นกรดของขดลวดมอเตอร์ MQ		Y		
	U-V: >5MQ = MQ, V-W: >5MQ = MQ, W-U: >5MQ = MQ		Y		
	U-GND: >5MQ = MQ, V-GND: >5MQ = MQ, W-GND: >5MQ = MQ		Y		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω		Y		
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω		Y		
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. () / /					
2. () / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-30

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 6/10/67

LOCATION : FL-6 (CH Room)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y	Q	Y	Q	Y
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK					
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	M,Q							
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q							
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q							
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q							
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของ Drain	M,Q							
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q							
7	ตรวจสอบและทำความสะอาด Blower และ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	Q							
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M							
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นที่ปั๊มและท่อส่งน้ำมัน	Q							
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมมอเตอร์	M							
11	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อ Duct	Q							
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ เปิด 100%	M,Q							
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ F°, CHR= _____ F°	M							
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ PSI, CHR= _____ PSI	M							
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M							
	แรงดันไฟฟ้า RS= 403 V, ST= 403 V, RT= 405 V	M							
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.84 A, S= 3.13 A, T= 3.17 A	M							
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 6.3 A	M							
16	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = _____ Hz	M							
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = _____ %	M							
18	ตรวจวัดค่าความเป็นขดของขดลวดมอเตอร์ MQ	Y							
	U-V: >5MQ = _____ MQ, V-W: >5MQ = _____ MQ, W-U: >5MQ = _____ MQ	Y							
	U-GND: >5MQ = _____ MQ, V-GND: >5MQ = _____ MQ, W-GND: >5MQ = _____ MQ	Y							
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y							
	U-X = _____ Ω, V-Y = _____ Ω, W-Z = _____ Ω	Y							
REMARK :					TIME				
					START				
					TOTAL				
NAME OF STAFF 1. _____ () / /									
2. _____ () / /									
3. _____ () / /									
MANAGER / ENGINEER _____ () / /									

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR SPLIT TYPE (SPT)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-03

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 6/10/67

LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-01	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y	Q	Y	Q	Y
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK					
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน	M	/						
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat	M	/						
3	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์รีโมทคอนโทรล	M	/						
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	M	/						
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	Q							
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	Q							
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดชุดระบายความร้อนด้วยสารเคมี (Condensing Coil)	Q							
8	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	M	/						
9	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	M	/						
10	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของท่อน้ำยา และ ฉนวนท่อน้ำยา	M	/						
11	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	M	/						
12	ตรวจสอบความสึกหรอตัวเครื่องจักรและตัวอุปกรณ์ และหาสิ่งใหม่ถ้าจำเป็น	M							
13	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของ Compressor ทำงาน	M	/						
	LN= 402 V, หรือ RS= 404 V, ST= 404 V, RT= _____ V	M	/						
	L= _____ A, หรือ R= _____ A, S= _____ A, T= 2.36 A	M	/						
14	ตรวจวัดแรงดันของสารทำความเย็น ชนิดของน้ำยา R32	M	/						
	แรงดันน้ำยา Low Pressure _____ PSI, High Pressure 125 PSI	M	/						
REMARK :					TIME				
					START				
					TOTAL				
NAME OF STAFF 1. _____ () / /									
2. _____ () / /									
3. _____ () / /									
MANAGER / ENGINEER _____ () / /									

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR SPLIT TYPE (SPT)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 6/10/67

LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-01	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y	Q	Y	Q	Y
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK					
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน	M	/						
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat	M	/						
3	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์รีโมทคอนโทรล	M	/						
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	M	/						
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	Q							
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	Q							
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดชุดระบายความร้อนด้วยสารเคมี (Condensing Coil)	Q							
8	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	M	/						
9	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	M	/						
10	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของท่อน้ำยา และ ฉนวนท่อน้ำยา	M	/						
11	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	M	/						
12	ตรวจสอบความสึกหรอตัวเครื่องจักรและตัวอุปกรณ์ และหาสิ่งใหม่ถ้าจำเป็น	M							
13	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของ Compressor ทำงาน	M	/						
	LN= _____ V, หรือ RS= _____ V, ST= _____ V, RT= 2.2 V	M	/						
	L= _____ A, หรือ R= _____ A, S= _____ A, T= 2.3 A	M	/						
14	ตรวจวัดแรงดันของสารทำความเย็น ชนิดของน้ำยา R32	M	/						
	แรงดันน้ำยา Low Pressure _____ PSI, High Pressure 130 PSI	M	/						
REMARK :					TIME				
					START				
					TOTAL				
NAME OF STAFF 1. _____ () / /									
2. _____ () / /									
3. _____ () / /									
MANAGER / ENGINEER _____ () / /									

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-03

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 6/10/67

LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	Q	Y	Q	Y
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK					
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน	2M	/						
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat	2M	/						
3	ตรวจการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และเปิด 100%	2M	/						
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	2M	/						
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	2M,Q							
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	2M,Q							
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	2M,Q	/						
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	2M,Q	/						
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนท่อน้ำยา	2M	/						
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	2M,Q	/						
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสิ่งใหม่ถ้าจำเป็น	2M,Q	/						
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของ Compressor ทำงาน	2M	/						
	แรงดัน RS= 404 V, ST= 404 V, RT= 404 V หรือ LN= _____ V	2M	/						
	กระแส R= 2.3 A, S= 2.3 A, T= 2.4 A หรือ L= _____ A	2M	/						
	O/L= 4 A	2M	/						
REMARK :					TIME				
					START				
					TOTAL				
NAME OF STAFF 1. _____ () / /									
2. _____ () / /									
3. _____ () / /									
MANAGER / ENGINEER _____ () / /									

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-6-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 6/10/62LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A	
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน	2M	/				
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat	2M	/				
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และเปิด 100%	2M	/				
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	2M	/				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	2M,Q					
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	2M,Q					
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	2M,Q	/				
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	2M,Q	/				
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อหุ้ม	2M	/				
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	2M,Q	/				
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุที่เป็น	2M,Q	/				
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าและที่ตัวเครื่องจักรทำงาน	2M	/				
แรงดัน RS= <u>240</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>406</u> V หรือ LN= _____ V			2M	/			
กระแส R= <u>2.4</u> A, S= <u>2.6</u> A, T= <u>2.6</u> A หรือ L= _____ A			2M	/			
O/L= <u>4</u> A			2M	/			

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF	1. _____	(_____)	/	/	/
	2. _____	(_____)	/	/	/
	3. _____	(_____)	/	/	/
MANAGER / ENGINEER	_____	(_____)	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-6-03

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 5/10/62LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A	
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	2M,A	/				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	2M,A	/				
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower และ สลักจารบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	2M	/				
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนห่อหุ้มและท่อต่อของท่อต่างๆ	A	/				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟชุดคอนโทรล	2M	/				
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ F°, CHR= _____ F°	2M	/				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ PSI, CHR= _____ PSI	2M	/				
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/				
แรงดันไฟฟ้า RS= <u>402</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>406</u> V			2M	/			
กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>2.7</u> A, S= <u>2.5</u> A, T= <u>2.5</u> A			2M,A	/			
อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>4</u> A			2M	/			
16	ตรวจสอบการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = _____ Hz	2M	/				
17	ค่ากระแสไฟฟ้า VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	2M	/				
18	ทำความสะอาดเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/				

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME 10:00

START 10:00

TOTAL

NAME OF STAFF	1. _____	(_____)	/	/	/
	2. _____	(_____)	/	/	/
	3. _____	(_____)	/	/	/
MANAGER / ENGINEER	_____	(_____)	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10/10/62LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A	
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน	2M	/				
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat	2M	/				
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และเปิด 100%	2M	/				
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	2M	/				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	2M,Q					
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	2M,Q					
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	2M,Q	/				
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	2M,Q	/				
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อหุ้ม	2M	/				
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	2M,Q	/				
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุที่เป็น	2M,Q	/				
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าและที่ตัวเครื่องจักรทำงาน	2M	/				
แรงดัน RS= _____ V, ST= _____ V, RT= _____ V หรือ LN= <u>233</u> V			2M	/			
กระแส R= _____ A, S= _____ A, T= _____ A หรือ L= <u>2.7</u> A			2M	/			
O/L= _____ A			2M	/			

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF	1. _____	(<u>PTS</u>)	/	10	/	10	/	62
	2. _____	(<u>PTS</u>)	/	10	/	10	/	62
	3. _____	(_____)	/		/		/	
MANAGER / ENGINEER	_____	(_____)	/		/		/	

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR SPLIT TYPE (SPT)EQUIPMENT NUMBER : FCU-R-06

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 16/10/62LOCATION : FL- Roop

REFERENCE	ENG-PM-AC-01	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y	A	
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน	M	/				
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat	M	/				
3	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์รีโมทคอนโทรล	M	/				
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	M	/				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	Q					
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	Q					
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดชุดระบายความร้อนด้วยสารเคมี (Condensing Coil)	Q					
8	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	M	/				
9	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	M	/				
10	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อหุ้ม และ ฉนวนห่อหุ้ม	M	/				
11	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	M	/				
12	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและตัวอุปกรณ์ และหาสาเหตุที่เป็น	M	/				
13	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของ Compressor ทำงาน	M	/				
LN= <u>405</u> V, หรือ RS= <u>407</u> V, ST= <u>405</u> V, RT= <u>270</u> V			M	/			
L= _____ A, หรือ R= _____ A, S= _____ A, T= <u>7.33</u> A			M	/			
14	ตรวจวัดแรงดันของสารทำความเย็น ชนิดของน้ำมัน ชนิดของน้ำมัน	M	/				
แรงดันต่ำ Low Pressure PSI, High Pressure <u>142</u> PSI			M	/			

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF	1. _____	(<u>PTS</u>)	/	10	/	10	/	62
	2. _____	(<u>PTS</u>)	/	10	/	10	/	62
	3. _____	(_____)	/		/		/	
MANAGER / ENGINEER	_____	(_____)	/		/		/	

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR SPLIT TYPE (SPT)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-31

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 17/10/67

LOCATION : FL-6 (ห้องประชุม)

REFERENCE	ENG-PM-AC-01	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y	A
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		M			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat		M			
3	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์รีโมทคอนโทรล		M			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		M			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)		Q			
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดชุดระบายความร้อนด้วยสารเคมี (Condensing Coil)		Q			
8	ตรวจสอบการดูดซับของท่อเดิน และ ทำความสะอาดภาคเดิน		M			
9	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล		M			
10	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของท่อน้ำยา และ ฉนวนท่อน้ำยา		M			
11	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		M			
12	ตรวจสอบความสึกหรอตัวเครื่องจักรและตัวอุปกรณ์ และหาสิ่งใหม่ถ้าจำเป็น		M			
13	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของ Compressor ทำงาน		M			
C	LN= 233 V, หรือ RS= _____ V, ST= _____ V, RT= _____ V		M			
	L= 854 A, หรือ R= _____ A, S= _____ A, T= 854 A		M			
14	ตรวจวัดแรงดันของสารทำความเย็น ชนิดของน้ำยา R-32		M			
	แรงดันน้ำยา Low Pressure 135 PSI, High Pressure _____ PSI		M			
REMARK : _____				TIME _____		
				START _____		
				TOTAL _____		
NAME OF STAFF						
1.		() _____ / _____ / _____				
2.		() _____ / _____ / _____				
3.		() _____ / _____ / _____				
MANAGER / ENGINEER _____						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR SPLIT TYPE (SPT)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-32

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : _____

LOCATION : FL-6 (ห้องประชุม)

REFERENCE	ENG-PM-AC-01	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y	A
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		M			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat		M			
3	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์รีโมทคอนโทรล		M			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		M			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)		Q			
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดชุดระบายความร้อนด้วยสารเคมี (Condensing Coil)		Q			
8	ตรวจสอบการดูดซับของท่อเดิน และ ทำความสะอาดภาคเดิน		M			
9	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล		M			
10	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของท่อน้ำยา และ ฉนวนท่อน้ำยา		M			
11	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		M			
12	ตรวจสอบความสึกหรอตัวเครื่องจักรและตัวอุปกรณ์ และหาสิ่งใหม่ถ้าจำเป็น		M			
13	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของ Compressor ทำงาน		M			
	LN= _____ V, หรือ RS= 414 V, ST= 413 V, RT= 415 V		M			
	L= _____ A, หรือ R= 859 A, S= 845 A, T= 859 A		M			
14	ตรวจวัดแรงดันของสารทำความเย็น ชนิดของน้ำยา R-32		M			
	แรงดันน้ำยา Low Pressure 120 PSI, High Pressure _____ PSI		M			
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
2. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
3. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-26

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : _____

LOCATION : FL-6 (ห้องประชุม)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		2M			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat		2M			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และเปิด 100%		2M			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		2M			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)		2M,Q			
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		2M,Q			
7	ตรวจสอบการดูดซับของท่อเดิน และ ทำความสะอาดภาคเดิน		2M,Q			
8	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล		2M,Q			
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนท่อน้ำยา		2M			
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		2M,Q			
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสิ่งใหม่ถ้าจำเป็น		2M,Q			
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของตัวเครื่องจักรทำงาน		2M			
แรงดัน RS=_____ V, ST=_____ V, RT=_____ V หรือ LN= 230 V			2M			
กระแส R=_____ A, S=_____ A, T=_____ A หรือ L= 122 A			2M			
O/L=_____ A			2M			
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
2. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
3. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-30

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : _____

LOCATION : FL-6 (ห้องประชุม)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		2M			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat		2M			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และเปิด 100%		2M			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		2M			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)		2M,Q			
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		2M,Q			
7	ตรวจสอบการดูดซับของท่อเดิน และ ทำความสะอาดภาคท่อเดิน		2M,Q			
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล		2M,Q			
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนท่อน้ำยา		2M			
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		2M,Q			
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสิ่งใหม่ถ้าจำเป็น		2M,Q			
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของตัวเครื่องจักรทำงาน		2M			
	แรงดัน RS= _____ V, ST= _____ V, RT= _____ V หรือ LN= 230 V		2M			
	กระแส R= _____ A, S= _____ A, T= _____ A หรือ L= 051 A		2M			
	O/L= _____ A		2M			
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
2. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
3. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-27

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 17/10/67

LOCATION : FL-6 (ห้องเครื่อง)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		2M			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat		2M			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และเปิด 100%		2M			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		2M			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)		2M,Q			
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		2M,Q			
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน		2M,Q			
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล		2M,Q			
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อฉนวน		2M			
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		2M,Q			
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุเป็น		2M,Q			
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของตัวเครื่องจักรทำงาน		2M			
แรงดัน RS= 90.4 V, ST= 495 V, RT= 407 V หรือ LN= _____ V			2M			
กระแส R= 9.04 A, S= 7.63 A, T= 9.01 A หรือ L= _____ A			2M			
O/L= _____ A			2M			
REMARK : _____				TIME		
_____				START		
_____				TOTAL		
NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
2. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
3. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-21

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : _____

LOCATION : FL-6 (ห้องเครื่อง)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		2M			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat		2M			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และเปิด 100%		2M			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		2M			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)		2M,Q			
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		2M,Q			
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน		2M,Q			
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล		2M,Q			
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อหุ้ม		2M			
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		2M,Q			
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุเป็น		2M,Q			
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของตัวเครื่องจักรทำงาน		2M			
แรงดัน RS=_____ V, ST=_____ V, RT=_____ V หรือ LN= 230 V			2M			
กระแส R=_____ A, S=_____ A, T=_____ A หรือ L= 0.11 A			2M			
O/L= _____ A			2M			
REMARK : _____				TIME		
_____				START		
_____				TOTAL		
NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
2. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
3. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-22

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : _____

LOCATION : FL-6 (ห้องเครื่อง)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		2M			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat		2M			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และเปิด 100%		2M			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		2M			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)		2M,Q			
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		2M,Q			
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน		2M,Q			
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล		2M,Q			
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อฉนวน		2M			
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		2M,Q			
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุจำเป็น		2M,Q			
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของตัวเครื่องจักรทำงาน		2M			
แรงดัน RS= _____ V, ST= _____ V, RT= _____ V หรือ LN= 230 V			2M			
กระแส R= _____ A, S= _____ A, T= _____ A หรือ L= 0.11 A			2M			
O/L= $\frac{I}{A}$			2M			
REMARK : _____				TIME _____		
_____				START _____		
_____				TOTAL _____		
NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
2. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
3. _____ (_____) _____ / _____ / _____						
MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-33

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 17/10/67

LOCATION : FL-6 (ห้องเครื่อง)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M □ Q □ Y □ A □
NO	INSPECTION		PRD RESULT REMARK
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		2M
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat		2M
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และเปิด 100%		2M
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		2M
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)		2M,Q
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		2M,Q
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน		2M,Q
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล		2M,Q
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อฉนวน		2M
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		2M,Q
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุเป็น		2M,Q
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของตัวเครื่องจักรทำงาน		2M
แรงดัน RS=_____ V, ST=_____ V, RT=_____ V หรือ LN= 230 V		2M	
กระแส R=_____ A, S=_____ A, T=_____ A หรือ L= 0.35 A		2M	
O/L=_____ A		2M	
REMARK : _____			TIME
_____			START
_____			TOTAL
NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____ / _____ / _____			
2. _____ (_____) _____ / _____ / _____			
3. _____ (_____) _____ / _____ / _____			
MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6M-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 24/10/67

LOCATION : FL-6M (A)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาด ตัว ใบ Blower และ อัตราแรงดันลมและอุปกรณ์ Blower		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการสั่นของมอเตอร์พัดลมที่ท่อเข้าและข้อต่อของท่อต่าง		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 52 F°, CHR= 70 F°		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 PSI, CHR= 94 PSI		M		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 112 V, ST= 410 V, RT= 414 V		M		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 16.87 A, S= 15.78 A, T= 17.34 A		M		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 18 A		M		
16	ตรวจเช็คค่าการตั้งค่าของ Set Point ของเครื่อง VSD = 50 Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.75 A ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.84 %		M		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของชุดควบคุมมอเตอร์ MQ		Y		
	U-V: >5MQ = MQ, V-W: >5MQ = MQ, W-U: >5MQ = MQ		Y		
	U-GND: >5MQ = MQ, V-GND: >5MQ = MQ, W-GND: >5MQ = MQ		Y		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของชุดควบคุมมอเตอร์ Ω		Y		
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω		Y		
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. () 24 / 10 / 67					
2. () 24 / 10 / 67					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6M-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 22/10/62

LOCATION : FL-6M (B)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาด ใบ Blower และ ติดจากระเบิดกับมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower		M,Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการสั่นของระบบบนบนหรือภายในและข้อต่อของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 42 F°, CHR= 36 F°		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 94 PSI, CHR= 94 PSI		M		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
	แรงดันไฟฟ้า RS= V, ST= V, RT= V		M		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 24.32 A, S= 25.96 A, T= 26.14 A		M		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 20.24 A		M		
16	ตรวจเช็คค่าการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD = 350 Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 24.37 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.59 %		M		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของชุดควบคุมมอเตอร์ MQ		Y		
	U-V: >5MQ = MQ, V-W: >5MQ = MQ, W-U: >5MQ = MQ		Y		
	U-GND: >5MQ = MQ, V-GND: >5MQ = MQ, W-GND: >5MQ = MQ		Y		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของชุดควบคุมมอเตอร์ Ω		Y		
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω		Y		
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. _____			/ /		
2. _____			/ /		
3. _____			/ /		
MANAGER / ENGINEER _____			/ /		

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-G-12

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 17-10-67

LOCATION : FL-6 (C)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว Fan Blower และ อัตราแรงดันลมและอุปกรณ์ Blower		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์บนท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 52 F°, CHR= 32 F°		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 100 PSI, CHR= 100 PSI		M		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 423 V, ST= 427 V, RT= 424 V		M		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 12.91 A, S= 12.45 A, T= 12.46 A		M		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 20 A		M		
16	ตรวจเช็คค่าการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD = 35 Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.58 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 92.03 %		M		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของชุดควบคุมมอเตอร์ MQ		Y		
	U-V: >5MQ = MQ, V-W: >5MQ = MQ, W-U: >5MQ = MQ		Y		
	U-GND: >5MQ = MQ, V-GND: >5MQ = MQ, W-GND: >5MQ = MQ		Y		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของชุดควบคุมมอเตอร์ Ω		Y		
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω		Y		
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. _____ () / /					
2. _____ () / /					
3. _____ () / /					
MANAGER / ENGINEER _____ () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-G-15

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 19/10/62

LOCATION : FL-1 (D)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาด ใบ Blower และ อัตราแรงดันลมและอุปกรณ์ Blower		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการสั่นของมอเตอร์บนหน่วยพัดลมและข้อต่อของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		M,Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 52 F°, F°, CHR= 64 F°		M		CHS 52
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 90 PSI, CHR= 90 PSI		M		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 406 V, RT= 402 V		M		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 13.73 A, S= 20.44 A, T= 20.03 A		M		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A		M		
16	ตรวจเช็คค่าการตั้งค่าที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 40 Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.28 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 39.13 %		M		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของชุดควบคุมมอเตอร์ MQ		Y		
	U-V: >5MQ = MQ, V-W: >5MQ = MQ, W-U: >5MQ = MQ		Y		
	U-GND: >5MQ = MQ, V-GND: >5MQ = MQ, W-GND: >5MQ = MQ		Y		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของชุดควบคุมมอเตอร์ Ω		Y		
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω		Y		
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. () / /					
2. () / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-G-39

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 18/10/67

LOCATION : FL-G <F>

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y	
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M,Q	✓			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q	✓			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q	✓			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q	✓			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q	✓			
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q	✓			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ติดจาระยิกลูบไล่น้ำมันและอุปกรณ์ Blower	Q	✓			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M	✓			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเป็นและรอยต่อของท่อต่างๆ	Q	✓			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M	✓			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q	✓			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q	✓			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 56 °F, CHR= 72 °F	M	✓			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 90 PSI, CHR= 90 PSI	M	✓			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M	✓			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 491.0 V, ST= 399 V, RT= 409 V	M	✓			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 19.19 A, S= 19.18 A, T= 17.93 A	M	✓			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A	M	✓			
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setpoint ของเครื่อง VSD = 45 Hz	M	✓			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 17.42 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 91.14 %	M	✓			
18	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของขดลวดมอเตอร์ MQ	Y	-			
	U-V: >5MQ = MD, V-W: >5MQ = MD, W-U: >5MQ = MD	Y	-			
	U-GND: >5MQ = MD, V-GND: >5MQ = MD, W-GND: >5MQ = MD	Y	-			
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y	-			
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω	Y	-			
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF						
1.		()	/	/	/	/
2.		()	/	/	/	/
3.		()	/	/	/	/
MANAGER / ENGINEER						
		()	/	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-G-23 (E)

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 18/10/62

LOCATION : FL-G

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y	
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M,Q				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และ การอุดตันของท่อ Drain	M,Q				
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q				
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ติดจาระยิกลูบไล่น้ำมันและอุปกรณ์ Blower	Q				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M				
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเป็นและรอยต่อของท่อต่างๆ	Q				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M				
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 62 °F, CHR= 62 °F	M				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 82 PSI, CHR= 82 PSI	M				
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M				
	แรงดันไฟฟ้า RS= 406 V, ST= 392 V, RT= 416 V	M				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 26.50 A, S= 23.91 A, T= 22.61 A	M				
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A	M				
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setpoint ของเครื่อง VSD = 30 Hz	M				
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 19.62 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 60.00 %	M				
18	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของขดลวดมอเตอร์ MQ	Y				
	U-V: >5MQ = MD, V-W: >5MQ = MD, W-U: >5MQ = MD	Y				
	U-GND: >5MQ = MD, V-GND: >5MQ = MD, W-GND: >5MQ = MD	Y				
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y				
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω	Y				
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF						
1.		()	/	/	/	/
2.		()	/	/	/	/
3.		()	/	/	/	/
MANAGER / ENGINEER						
		()	/	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-G-40

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 22/10/67

LOCATION : FL-G <H>

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y	
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M,Q	✓			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q	✓			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q	✓			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q	✓			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q	✓			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q	✓			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ติดจาระยิกลูบไล่น้ำมันและอุปกรณ์ Blower	Q	✓			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M	✓			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเป็นและรอยต่อของท่อต่างๆ	Q	✓			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M	✓			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q	✓			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q	✓			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 58 °F, CHR= 73 °F	M	✓			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 100 PSI, CHR= 100 PSI	M	✓			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M	✓			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 402 V, ST= 403 V, RT= 409 V	M	✓			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 38.40 A, S= 38.64 A, T= 38.97 A	M	✓			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 30.37 A	M	✓			
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setpoint ของเครื่อง VSD = 45 Hz	M	✓			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 38.97 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 99.97%	M	✓			
18	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของขดลวดมอเตอร์ MQ	Y	-			
	U-V: >5MQ = MD, V-W: >5MQ = MD, W-U: >5MQ = MD	Y	-			
	U-GND: >5MQ = MD, V-GND: >5MQ = MD, W-GND: >5MQ = MD	Y	-			
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y	-			
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω	Y	-			
REMARK :					TIME	
					START	
					TOTAL	
NAME OF STAFF						
1.		()	/	/	/	/
2.		()	/	/	/	/
3.		()	/	/	/	/
MANAGER / ENGINEER						
() / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-L6M-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 23/10/67

LOCATION : _____

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y	
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M,Q				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q				
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q				
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดสาย ใบ Blower และ ติดจาระยิกลูบไล่น้ำมันและอุปกรณ์ Blower	Q				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M				
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเป็นและรอยต่อของท่อต่างๆ	Q				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M				
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= °F, CHR= °F	M				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI	M				
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M				
	แรงดันไฟฟ้า RS= 410 V, ST= 411 V, RT= 409 V	M				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 7.99 A, S= 8.99 A, T= 8.64 A	M				
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 33.10 A	M				
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setpoint ของเครื่อง VSD = 45 Hz	M				
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 7.92 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.19 %	M				
18	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของขดลวดมอเตอร์ MQ	Y				
	U-V: >5MQ = MD, V-W: >5MQ = MD, W-U: >5MQ = MD	Y				
	U-GND: >5MQ = MD, V-GND: >5MQ = MD, W-GND: >5MQ = MD	Y				
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y				
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω	Y				
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF						
1.	()	/	/	/	/	/
2.	()	/	/	/	/	/
3.	()	/	/	/	/	/
MANAGER / ENGINEER						
	()	/	/	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-107-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 25/10/67

LOCATION : FL-107 (A)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	M,Q			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q			
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาด ตัว ใบ Blower และ ติดจาระกุดกับมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	Q			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ	Q			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 52 F°, CHR= 71 F°	M			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 160 PSI, CHR= 100 PSI	M			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 400 V, ST= 407 V, RT= 409 V	M			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 20.66 A, S= 22.61 A, T= 22.62 A	M			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A	M			
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 40 Hz	M			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.96 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 89.76 %	M			
18	ตรวจวัดค่าความเบี่ยงเบนของขดลวดมอเตอร์ MQ	Y			
	U-V: >SMD = MQ, V-W: >SMD = MQ, W-U: >SMD = MQ	Y			
	U-GND: >SMD = MQ, V-GND: >SMD = MQ, W-GND: >SMD = MQ	Y			
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y			
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω	Y			
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. () / /					
2. () / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-LGM-03

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 23/10/67

LOCATION : FL-1G

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	M,Q			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q			
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาด ตัว ใบ Blower และ ติดจาระกุดกับมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	Q			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ	Q			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด ปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 54 F°, CHR= 90 F°	M			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 105 PSI, CHR= 100 PSI	M			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M			
	แรงดันไฟฟ้า RS= V, ST= V, RT= V	M			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= A, S= A, T= A	M			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= A	M			
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz	M			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 22.06 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 89.89 %	M			
18	ตรวจวัดค่าความเบี่ยงเบนของขดลวดมอเตอร์ MQ	Y			
	U-V: >SMD = MQ, V-W: >SMD = MQ, W-U: >SMD = MQ	Y			
	U-GND: >SMD = MQ, V-GND: >SMD = MQ, W-GND: >SMD = MQ	Y			
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y			
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω	Y			
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. () / /					
2. () / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-LGM-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 23/10/67

LOCATION : FL-1G

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M,Q	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q	✓		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	M,Q	✓		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาด ตัว ใบ Blower และ ติดจาระกุดกับมอเตอร์และอุปกรณ์ Bloy	Q	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M	✓		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ	Q	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 °F, CHR= 60 °F	M	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 102 PSI, CHR= 100 PSI	M	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 409 V, RT= 404 V	M	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 20.7 A, S= 22.73 A, T= 23.37 A	M	✓		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A	M	✓		
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 50 Hz	M	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.33 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 89.34 %	M	✓		
18	ตรวจวัดค่าความเบี่ยงเบนของขดลวดมอเตอร์ MQ	Y	✓		
	U-V: >SMD = MQ, V-W: >SMD = MQ, W-U: >SMD = MQ	Y	✓		
	U-GND: >SMD = MQ, V-GND: >SMD = MQ, W-GND: >SMD = MQ	Y	✓		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y	✓		
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω	Y	✓		
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. () / /					
2. () / /					
3. () / /					
MANAGER / ENGINEER () / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : LGM-05 (AHU)

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 24/10/67

LOCATION : FL-1GM (CH)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	M,Q			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q			
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ติดจาระกุดกับมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	Q			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ	Q			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 56 F°, CHR= 64 F°	M			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 110 PSI, CHR= 120 PSI	M			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 411 V, ST= 410 V, RT= 409 V	M			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 21.09 A, S= 22.95 A, T= 23.78 A	M			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 15 A	M			
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz	M			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 18.10 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 89.04 %	M			
18	ตรวจวัดค่าความเบี่ยงเบนของขดลวดมอเตอร์ MQ	Y			
	U-V: >SMD = MQ, V-W: >SMD = MQ, W-U: >SMD = MQ	Y			
	U-GND: >SMD = MQ, V-GND: >SMD = MQ, W-GND: >SMD = MQ	Y			
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω	Y			
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω	Y			
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF	1.	()	24 / 10 / 67		
	2.	()	24 / 10 / 67		
	3.	()	24 / 10 / 67		
MANAGER / ENGINEER	()	/ /			

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : A10-1-02 JOB NO : _____
 DESCRIPTION : _____ DATE : 13/12/67
 LOCATION : OMCC-AC-1-07

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input checked="" type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบและล้างสารที่สะสมบริเวณที่ติดปลั๊กคิของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และ อุปกรณ์กลไกของท่อ Drain		3M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบลมกรวี่รข้าง Fin Coil AHU		A	/		
9	ตรวจสอบการวิ่งสายเคเบิ้ลของระบบไฟฟ้าเข้าและออกห้องควบคุมฯ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดสายไฟและอุปกรณ์ชุดบนโวลท์		3M,A	/		
11	ตรวจสอบลมกรวี่ในของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิเข้า CHS= 43 °F, CHR= 64 °F		3M,A	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 PSI, CHR= 94 PSI		3M,A	/		
15	ตรวจเช็คแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเพื่อเป็นการจัดการทางปกติ แรงดันไฟฟ้า RS= 402 V, ST= 409 V, RT= 410 V		3M,A	/		
16	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 6.41 A, S= 5.89 A, T= 6.16 A		3M,A	/		
17	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A		3M,A	/		
18	ตรวจเช็คค่าการตั้งค่า SetV ของเครื่อง VSD = 33.0 Hz		3M,A	/		
19	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 12.48 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= ๙5.09 %		3M,A	/		
20	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M,A	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF 1. _____ () / /						
2. _____ () / /						
3. _____ () / /						
MANAGER / ENGINEER _____ () / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHC-1-12 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 12/12/67
LOCATION : GMCC-AC-1-12

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input checked="" type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M, A	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดปกติของตู้เครื่องและอุปกรณ์		3M, A	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M, A	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M, A	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain โดยการใช้ของฉีดทำความสะอาด Drain		3M, A	✓		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาทำความสะอาดทำความสะอาด		3M, A	✓		
7	ทำความสะอาดตู้ Blower และ สวิตจอร์ลูกบิดบนมอเตอร์และลูกบิด Blower		A	✓		
8	ตรวจสอบสกรูหัวของ Fin Coil AHU		A	✓		
9	ตรวจสอบการเกาะของตะกอนบนหัวท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ตัดคอนโทรล		3M, A	✓		
11	ตรวจสอบสกรูหัวในของมอเตอร์พัด Wind Duct		A	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ 2 Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		3M, A	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 46 °F, CHR= 64 °F		3M, A	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 74 PSI, CHR= 94 PSI		3M, A	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M, A	✓		
	แรงดันไฟฟ้า R= 409 V, ST= 409 V, RT= 410 V		3M, A	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 5.36 A, S= 5.45 A, T= 5.82 A		3M, A	✓		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A		3M, A	✓		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ เซลล์วอเตอร์ของเครื่อง VSD = 93.00 Hz		3M, A	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 12.11 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 46.05 %		3M, A	✓		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M, A	✓		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF 1. _____ () / _____						
2. _____ () / _____						
3. _____ () / _____						
MANAGER / ENGINEER _____ () / _____						

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AH11-1-12 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 12/12/67
LOCATION : GMCC AC-1-12

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input checked="" type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> A		
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดกับคัสของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ของท่อ Drain	3M,A	✓		
6	ติดตั้งหาคำวนสะกดอากาศ Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓		
7	ทำความสะอาดตัว Blower และ ตรวจสอบการปฏิบัติงานและอะไหล่ Blower	A	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓		
9	ตรวจสอบการเกิดการสะสมของจุลินทรีย์บนแผ่นและร่องของท่อต่างๆ	A	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดคอยล์ไฟและอุปกรณ์ชุดคอยล์ไฟ	3M,A	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓		
13	บันทึกอุณหภูมิทางเข้า CHS = <u>42</u> F°, CHR= <u>68</u> F°	3M,A	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>92</u> PSI, CHR= <u>70</u> PSI	3M,A	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓		
	แรงดันไฟฟ้า PR= <u>409</u> V, ST= <u>410</u> V, RT= <u>411</u> V	3M,A	✓		
	กระแสไฟฟ้าช่วงทางเข้า R= <u>5.46</u> A, S= <u>5.71</u> A, T= <u>6.02</u> A	3M,A	✓		
	อุปกรณ์เบี่ยงกระแสบนเส้น 0/1= <u>24</u> A	3M,A	✓		
16	ตรวจเช็คค่าการวางทางเข้า Set1 ของเครื่อง VSD = <u>9300</u> Hz	3M,A	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>12.57</u> A, ประสิทธิภาพขณะเดิน = <u>64.91</u> %	3M,A	✓		
18	ทำความสะอาดชิ้นเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *					
REMARK :		TIME			
		START			
		TOTAL			
NAME OF STAFF		1.	()	/	/
		2.	()	/	/
		3.	()	/	/
MANAGER / ENGINEER			()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-22 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 14/12/67
LOCATION : GMCC-AC-1-22

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	✓	Q	□	A	□	2A	□
No	INSPECTION						PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control						3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่คัปปลิ้งของตัวเครื่องและอุปกรณ์						3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter						3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน						3M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain						3M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยใช้น้ำในการทำความสะอาด						3M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว Blower และ ติดจาระบีกับเบรคเกอร์และลูกปืน Blower						A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU						A	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของบานพับเส้นใยและข้อต่อของท่อต่างๆ						A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจอยต์สายไฟและอุปกรณ์เชื่อมต่อโทรล						3M,A	/		
11	ตรวจสอบลมเข้ารีโกลของลมที่ท่อ Duct						A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%						3M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิว่า CHS = 48 °F, CHR= 68 °F						3M,A	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 72 PSI, CHR= 70 PSI						3M,A	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเบื้องต้นซึ่งใช้ท้าวานกั๊ด						3M,A	/		
	แรงดันไฟฟ้า R= 400 V, ST= 400 V, HT= 400 V						3M,A	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 10.06 A, S= 10.00 A, T= 10.42 A						3M,A	/		
	อุปกรณ์เบี่ยงกันกระแสดิน O/L= 22 A						3M,A	/		
16	ตรวจสอบเช็คค่าความถี่ Set Point ของเครื่อง VSQ = 3500 Hz						3M,A	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้า VSQ = 18.62 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 68.96%						3M,A	/		
18	ทำความสะอาดมอเตอร์เครื่องและตู้ Control AHU, Control VSQ						3M,A	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower Bias 1 ครั้ง *										
REMARK : _____								TIME _____		
_____								START _____		
_____								TOTAL _____		
NAME OF STAFF										
1.	_____ () _____						/	/		
2.	_____ () _____						/	/		
3.	_____ () _____						/	/		
MANAGER / ENGINEER _____										
_____ () _____										

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-1-37

JOB NO : _____

DESCRIPTION

DATE : 14/12/67

LOCATION : GMCC-AC-1-37

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	2B
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M, A	✓			
2	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของรีเลย์ป้องกันเครื่องและอุปกรณ์		3M, A	✓			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M, A	✓			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M, A	✓			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และภาชนะดักน้ำของท่อ Drain		3M, A	✓			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยมีการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M, A	✓			
7	ทำความสะอาดหัว Blower และ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	✓			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	✓			
9	ตรวจสอบการกัดกร่อนของวาล์วที่ท่อเข้าและท่อ خروجท่อเข้า		A	✓			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดสายไฟและอุปกรณ์ชุดควบคุมวงจร		3M, A	✓			
11	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อ Duct		A	✓			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve Test โดยลดของไหล 0% และ เปิด 100%		3M, A	✓			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิเข้า CHS= 48 F°, CHR= 64 F°		3M, A	✓			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 PSI, CHR= 92 PSI		3M, A	✓			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเครื่องจักรทำงานปกติ		3M, A	✓			
16	แรงดันไฟฟ้า RS= 402 V, ST= 403 V, RT= 404 V		3M, A	✓			
17	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 7.03 A, S= 7.43 A, T= 8.48 A		3M, A	✓			
18	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A		3M, A	✓			
19	ตรวจวัดค่าการทำงานที่ Set/ly ของเครื่อง VS= 75.00 Hz		3M, A	✓			
20	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VS= 19.90 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 89.03 %		3M, A	✓			
21	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M, A	✓			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดหัว Blower มีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :			TIME				
			START				
			TOTAL				
NAME OF STAFF							
1.		()	/	/			
2.		()	/	/			
3.		()	/	/			
MANAGER / ENGINEER							
		()	/	/			

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : A110-1-43

JOB NO : _____

DESCRIPTION

DATE : 14/12/67

LOCATION : GMCC - AC-1-43

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TITLE OF MAINTENANCE	3M □ Q A □ 2A □		
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	/	
3	ตรวจสอบแร่ท้าวความสะอาด Filter		3M,A	/	
4	ตรวจซ่อมและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	/	
6	ฉีดล้างค่าความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสกปรก		3M,A	/	
7	ทำความสะอาดด้าน ใบ Blower และ จัดการอิเล็กทรอนิกส์และอุปกรณ์ Blower		A	/	
8	ตรวจสอบการทำงานของ Fan Coil AHU		A	/	
9	ตรวจสอบประสิทธิภาพของวาล์วน้ำก่อนเข้าเป็นและเปิดต้องอยู่หัวน้ำ		A	/	
10	ตรวจสอบความพร้อมของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคนโทรล		3M,A	/	
11	ตรวจสอบการทำงานให้ตรงของหวั่น Duct		A	/	
12	ทดสอบการทำงานแบบ Two Way Valve โดยทดลองรับ 0% และ เปิด 100%		3M,A	/	
13	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 6๑ F° , CHR= 58 F°		3M,A	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 PSI , CHR= 94 PSI		3M,A	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและความกระแสร่วมกันเครื่องจักรทั่วบ้านเกิด		3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 408 V, ST= 408 v, RT= 408 v		3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 17.6 A, S = 17.82 A, T= 18.5A		3M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสน้ำเกิน O/L= 22 A		3M,A	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 46.00 Hz		3M,A	/	
17	ทำการเปลี่ยนฟิวส์ VSD = 2425 A ประสิทธิภาพมอเตอร์= 98.90 %		3M,A	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องมือและตู้ ConTrol AHU ,Control VSD		3M,A	.	
*ตรวจสอบ แร่ ท้า ความสะอาด ตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *					
REMARK :			TIME _____		
			START _____		
			TOTAL _____		
<hr/>					
NAME OF STAFF 1. _____ () / / /					
2. _____ () / / /					
3. _____ () / / /					
<hr/>					
MANAGER / ENGINEER _____ () / / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-57

JOB NO : _____

DESCRIPTION

DATE : 14/12/16

LOCATION : GMCC-AC-1-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	□ A □ A □ A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและกลิ่นที่สะท้อนที่ติดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับระดับ Pulley และ สายพาน		3M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain โดยการถอดลิ้นของท่อ Drain		3M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	/		
7	ทำความสะอาด ใบ Blower และ สลักจาระก๊อกลิมิตคอนโทรลบนใบ Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการทำงานของ Fin Coil AHU		A	/		
9	ตรวจสอบการระบายความร้อนที่หน่วยน้ำเย็นและหั่วต่อของท่อสายๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของกรดสลายไฟและอุปกรณ์เบรคคอนโทรล		3M,A	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบถึง 0% และ เปิด 100%		3M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 43 F°, CHR= 62 F°		3M,A	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 PSI, CHR= 92 PSI		3M,A	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าผ่านและกระแสไฟฟ้าของเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	/		
16	แรงดันไฟฟ้า R= 411 V, ST= 410 V, RT= 412 v		3M,A	/		
17	กระแสไฟฟ้าที่หน่วยน้ำเย็น R= 11.74 A, S= 10.82 A, T= 11.72 A		3M,A	/		
18	อุปกรณ์เปิดวงจรกระแสเกิน O/P= 24 A		3M,A	/		
19	ตรวจเช็คค่าจากท้าวานที่ set ไว้ ของเครื่อง VSD = 46.00 Hz		3M,A	/		
20	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ตู้ VSD = 16.27 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 93.99%		3M,A	/		
21	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M,A	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower มีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF			1.	()	/	/
			2.	()	/	/
			3.	()	/	/
MANAGER / ENGINEER			()	/	/	

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AMU-2-08.

JOB NO : _____

DESCRIPTION

DATE : 15/12/67

LOCATION : FL-2.

REFERENCE	ENG-PGM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	□
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และกำจัดสิ่งสกปรกของท่อ Drain	3M,A	✓				
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓				
7	ทำความสะอาดตัว Blower และ สวิตจกระบบอิเล็กทรอนิกส์และอุปกรณ์ Blower	A	✓				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓				
9	ตรวจสอบการกัดกร่อนของหน้าท่อเข้าเป็นและออกต้องของห้องต่างๆ	A	✓				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓				
11	ตรวจสอบการไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓				
13	บันทึกค่าแรงดันปัมป์ CHS = $49. \text{ F}^{\circ}$, CHR= $70. \text{ F}^{\circ}$	3M,A	✓				
14	บันทึกค่าแรงดันปัมป์ CHS = $82. \text{ PSI}$, CHR= $82. \text{ PSI}$	3M,A	✓				
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓				
	แรงดันไฟฟ้า RS= $405. \text{ V}$, ST= $406. \text{ V}$, RT= $407. \text{ V}$	3M,A	✓				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= $9.25. \text{ A}$, S= $9.18. \text{ A}$, T= $9.21. \text{ A}$	3M,A	✓				
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= $14. \text{ A}$	3M,A	✓				
16	ตรวจสอบขีดการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = $45. \text{ Hz}$	3M,A	✓				
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = $16.27. \text{ A}$, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = $88.5. \%$	3M,A	✓				
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	✓				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :				TIME			
				START			
				TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	()	/	/			
	2.	()	/	/			
	3.	()	/	/			
MANAGER / ENGINEER		()	/	/			

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-38
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-2.JOB NO :
DATE : 16/12/67

REFERENCE	ENG-PM-A03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	✓			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	✓			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	✓			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M,A	✓			
7	ทำความสะอาด ตัว ใบ Blower และ สวิตช์เบรกเกอร์เบรกเกอร์และอุปกรณ์ Blower		A	✓			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	✓			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	✓			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	✓			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M,A	✓			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 ° F, CHR= 66 ° F		3M,A	✓			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 82 PSI, CHR= 80 PSI		3M,A	✓			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเพื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	✓			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 403 V, ST= 403 V, RT= 405 V		3M,A	✓			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 5.51 A, S= 5.28 A, T= 5.39 A		3M,A	✓			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 9 A		3M,A	✓			
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz		3M,A	✓			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 9.05 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 93.39 %		3M,A	✓			
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A	✓			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :			TIME				
			START				
			TOTAL				
NAME OF STAFF							
1.		()		/		/	
2.		()		/		/	
3.		()		/		/	
MANAGER / ENGINEER			()		/		/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-46
DESCRIPTION :
LOCATION : PL-2.JOB NO :
DATE : 16/12/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	
No	INSPECTION			PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control			3M,A	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์			3M,A	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter			3M,A	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน			3M,A	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain			3M,A	✓		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด			3M,A	✓		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตช์เบรกเกอร์เบรกเกอร์และอุปกรณ์ Blower			A	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU			A	✓		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ			A	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล			3M,A	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct			A	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%			3M,A	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 °F, CHR= 62 °F			3M,A	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 82 PSI, CHR= 80 PSI			3M,A	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเพื่อเครื่องจักรทำงานปกติ			3M,A	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 406 V, RT= 407 V			3M,A	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 6.98 A, S= 6.94 A, T= 6.96 A			3M,A	✓		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 15 A			3M,A	✓		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 35 Hz			3M,A	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 12.02 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 68.74 %			3M,A	✓		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD			3M,A	✓		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :				TIME			
				START			
				TOTAL			
NAME OF STAFF							
1.		()	/	/			
2.		()	/	/			
3.		()	/	/			
MANAGER / ENGINEER							

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-10
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-3.JOB NO :
DATE : 17/12/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A		
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	✓				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	✓				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	✓				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M,A	✓				
7	ทำความสะอาด ใบ Blower และ สวิตช์เบรกเกอร์เบรกเกอร์และอุปกรณ์ Blower		A	✓				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	✓				
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	✓				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	✓				
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M,A	✓				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 45 °F, CHR= 56 °F		3M,A	✓				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 72 PSI, CHR= 68 PSI		3M,A	✓				
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเพื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	✓				
แรงดันไฟฟ้า RS= 403 V, ST= 406 V, RT= 407 V			3M,A	✓				
กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 6.04 A, S= 6.02 A, T= 5.94 A			3M,A	✓				
อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 14 A			3M,A	✓				
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 33 Hz		3M,A	✓				
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 10.57 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 64.7 %		3M,A	✓				
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A	✓				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *								
REMARK :				TIME				
				START				
				TOTAL				
NAME OF STAFF		1.	()	/	/	/		
		2.	()	/	/	/		
		3.	()	/	/	/		
MANAGER / ENGINEER		()	/	/	/	/		

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-14
DESCRIPTION :
LOCATION : FL-3.JOB NO :
DATE : 17/12/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	□
No	INSPECTION			PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control			3M,A	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์			3M,A	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter			3M,A	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน			3M,A	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain			3M,A	✓		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด			3M,A	✓		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตช์เบรกเกอร์เบรกเกอร์และอุปกรณ์ Blower			A	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU			A	✓		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ			A	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล			3M,A	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct			A	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%			3M,A	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 °F, CHR= 58 °F			3M,A	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 72 PSI, CHR= 66 PSI			3M,A	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเพื่อเครื่องจักรทำงานปกติ			3M,A	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 209 V, ST= 208 V, RT= 207 V			3M,A	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 5.78 A, S= 5.69 A, T= 4.07 A			3M,A	✓		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 12 A			3M,A	✓		
15	ตรวจเช็คการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 33 Hz			3M,A	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 10.18 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 64.84 %			3M,A	✓		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD			3M,A	✓		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :				TIME			
				START			
				TOTAL			
NAME OF STAFF 1. () / /							
2. () / /							
3. () / /							
MANAGER / ENGINEER () / /							

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-19 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 17/12/17
LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AU-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	□
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอน Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/			
2	ตรวจสอนลิ้นและถาดการส่งสละเพื่อหนีที่ติดกับคอกของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	/			
3	ตรวจสอนและทำความสะอาด Filter		3M,A	/			
4	ตรวจสอนและปรับระดับ Pulley และ สายพาน		3M,A	/			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และถาดรองน้ำของห้อง Drain		3M,A	/			
6	ติดตั้งท่อความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	/			
7	ทำความสะอาดตัว Blower และ ติดจานยึดลูบีนอมเมอร์และลูกบิน Blower		A	/			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	/			
9	ตรวจสอบการกัดกร่อนของบานพับที่เข้าบั่นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	/			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของช่องว่าง Duct		A	/			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Valve Way โดยทดสอบถึง 0% และเปิด 100%		3M,A	/			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS = 48 °F, CHR= 56 F"		3M,A	/			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 72 PSI, CHR= 68 PSI		3M,A	/			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ						
	แรงดันไฟฟ้า RS = 405 V, ST = 409 v, RT = 402 v		3M,A	/			
	กระแสไฟฟ้าพร้อมหน่วยเฟส R= 54 A, S= 54.9 A, T= 52.7 A		3M,A	/			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L = 12 A		3M,A	/			
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ set ไว้ ของเครื่อง VSD = 33 Hz		3M,A	/			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 9.33 A ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 65.08 %		3M,A	/			
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M,A	/			
*ตรวจสอน และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :				TIME			
				START			
				TOTAL			
NAME OF STAFF		1.	()		/		/
		2.	()		/		/
		3.	()		/		/
MANAGER / ENGINEER			()		/		/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AMU-3-24 JOB NO : _____
 DESCRIPTION : _____ DATE : 17/12/67
 LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/				
2	ตรวจสอบเสียงและอาการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	/				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และ อุปกรณ์กลไกของถัง Drain		3M,A	/				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำในการทำการทำความสะอาด		3M,A	/				
7	ทำความสะอาดตู้ Blower และ จัดการเรื่องใบพัดและอุปกรณ์ Blower		A	/				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	/				
9	ตรวจสอบการกัดกร่อนของบานพับที่หน้าเข้าและหัดต่อของพัดลมฯ		A	/				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดคอยล์และอุปกรณ์ชุดคอยล์ทวิต		3M,A	/				
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ห้อง Duct		A	/				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	/				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิเข้า CHS = 48.5°F , CHR = 60°F		3M,A	/				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 70.0 PSI, CHR = 66.0 PSI		3M,A	/				
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	/				
16	แรงดันไฟฟ้า Rs = 409 V, ST = 406 V, RT = 408 V		3M,A	/				
17	กระแสไฟฟ้าตรงทางเฟส R = 8.21 A, S = 7.91 A, T = 8.06 A		3M,A	/				
18	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/A = 13 A		3M,A	/				
19	ตรวจเช็คค่าการทางน้ำ Set Point ของเครื่อง VSD = 50 Hz		3M,A	/				
20	ค่าการทางน้ำที่ VSD = 14.48 A ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.64 %		3M,A	/				
21	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M,A	/				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower มีละ 1 ครั้ง *								
REMARK :						TIME		
						START		
						TOTAL		
NAME OF STAFF			1.	()	/	/	/	/
			2.	()	/	/	/	/
			3.	()	/	/	/	/
MANAGER / ENGINEER			()	/	/	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-27 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 18/12/67
LOCATION : FL-3.

REFERENCE	ENG-PM-A3-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	2A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอน Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓			
2	ตรวจสอนลิฟต์และการสัมผัสเพื่อหนีไฟติดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	✓			
3	ตรวจสอนและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓			
4	ตรวจสอนและเปลี่ยน Pulley และ สายพาน		3M,A	✓			
5	ตรวจสอนและทำความสะอาด Drain และ การไหลลงดินของท่อ Drain		3M,A	✓			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	✓			
7	ทำความสะอาดตัว Fan Blower และ ฉีดล้างอุปกรณ์บนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	✓			
8	ตรวจสอนการรีเซ็ตของ Fin Coil AHU		A	✓			
9	ตรวจสอนการรีเซ็ตของระบบบนบอร์ดใหม่เป็นและปรับตั้งของพัดลมต่างๆ		A	✓			
10	ตรวจสอนความหนาแน่นของชุดสายไฟและอุปกรณ์ยึดเคเบิลในทริล		3M,A	✓			
11	ตรวจสอนการรั่วไหลของแก๊สที่ท่อ Duct		A	✓			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบโหลด 0% และ เปิด 100%						
13	บันทึกค่าอุณหภูมิหน้า CHS= 43.8 °F, CHR= 68 °F		3M,A	✓			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 72 PSI, CHR= 70 PSI		3M,A	✓			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	✓			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 408 V, RT= 407.5 V		3M,A	✓			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 6.70 A, S= 6.74 A, T= 6.75 A		3M,A	✓			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน Q/L= 20. A		3M,A	✓			
16	ตรวจเช็คค่าการทางานที่ Set ของเครื่อง VSD = 35 Hz		3M,A	✓			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 12.06 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 68.13 %		3M,A	✓			
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M,A	✓			
*ตรวจสอน และ ทำความสะอาดตัว Fan Blower ปีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :					TIME		
					START		
					TOTAL		
NAME OF STAFF							
1. _____					/ /		
2. _____					/ /		
3. _____					/ /		
MANAGER / ENGINEER					/ /		

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AH4-3-32 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 18/12/67
LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input checked="" type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> 2A <input type="checkbox"/>		
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมดูดอากาศของเครื่องปรับอากาศ		3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ของท่อ Drain		3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาภายในการทำความสะอาด		3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว In Blower และ สวิตจกรับอุปกรณ์มอเตอร์และอุปกรณ์ Blower		A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	✓	
9	ตรวจสอบการกินค่าของระบบท่อน้ำเย็นและท่อต่อของท่อต่างๆ		A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของคลอรีนไฟฟ้และอุปกรณ์ตัดคอนโทรล		3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิที่ CHS= 48. F°, CHR= 68 F°		3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันที่น้ำ CHS= 32 PSI, CHR= 32 PSI		3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าที่มอเตอร์เครื่องจักรท่อน้ำเกลือ		3M,A	✓	
16	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 410. V, RT= 403. V		3M,A	✓	
17	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 8.57 A, S= 8.73 A, T= 8.66 A		3M,A	✓	
18	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน Q/A= 15. A		3M,A	✓	
19	ตรวจเช็คค่าการทางานที่ Set 1 ของเครื่อง VSD = 45 Hz		3M,A	✓	
20	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 15.70 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 38.56 %		3M,A	✓	
21	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower มีละ 1 ครั้ง *					
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. () / () / ()					
2. () / () / ()					
3. () / () / ()					
MANAGER / ENGINEER () / () / ()					

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-39 JOB NO : _____
 DESCRIPTION : _____ DATE : 18/12/67
 LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	Q	1	2	2A	2B
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓					
2	ตรวจสอบเสียงและอาการอื่นที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	✓					
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓					
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	✓					
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และภาวการณ์ของท่อ Drain		3M,A	✓					
6	ติดตั้งท่อน้ำทิ้งสะอาด Fin Coil โดยมีการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	✓					
7	ทำความสะอาดภายใน Blower และ ติดตั้งเบรคป้องกันมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower		A	✓					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	✓					
9	ตรวจสอบการเกิดไขมันของวาล์วบนดักไขมันและปรับตั้งของท่อต่างๆ		A	✓					
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของสวิตช์ไฟฟ้าและอุปกรณ์ชุดควบคุมโทรล		3M,A	✓					
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓					
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M,A	✓					
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 °F, CHR= 58 °F		3M,A	✓					
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 72 PSI, CHR= 68 PSI		3M,A	✓					
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	✓					
	แรงดันไฟฟ้า แรงดัน R= 407 V, ST= 409 V, RT= 409 V		3M,A	✓					
	กระแสไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส R= 8.67 A, S= 8.64 A, T= 8.78 A		3M,A	✓					
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 14. A		3M,A	✓					
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set/ri ของเครื่อง VSD = 45. Hz		3M,A	✓					
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.04 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 88.57 %		3M,A	✓					
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M,A	✓					
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *									
REMARK :				TIME					
				START					
				TOTAL					
NAME OF STAFF									
1. _____ () / /									
2. _____ () / /									
3. _____ () / /									
MANAGER / ENGINEER _____ () / /									

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)


EQUIPMENT NUMBER : AHV-5-03 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 19/12/67
LOCATION : P1-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	A	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A						
2	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมดูดอากาศของเครื่องและอุปกรณ์		3M,A						
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A						
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A						
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และกำจัดอุดตันของท่อ Drain		3M,A						
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาทำความสะอาดความสะอาด		3M,A						
7	ทำความสะอาดตัว In Blower และ อัดจารบีลูกสูบและแอดวานซ์และลูกปืน Blower		A						
8	ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของ Fin Coil AHU		A						
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนบริเวณหัวเข้าเย็นและประตูของห้องต่างๆ								
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดสายไฟและอุปกรณ์ต่อเชื่อมโทรล		3M,A						
11	ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของลมที่ Duct		A						
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A						
13	บันทึกค่าอุณหภูมิเข้า CHS= 50 F°, CHR= 63 F°		3M,A						
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 31 PSI, CHR= 51 PSI		3M,A						
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A						
	แรงดันไฟฟ้า R= 416 V, ST= 416 V, RT= 414 V		3M,A						
	กระแสไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส R= 13.87 A, S= 13.37 A, T= 14.24 A		3M,A						
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 18 A		3M,A						
16	ตรวจเช็คค่าความถี่ของ VSD = 50 Hz								
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 73.96 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 99.66 %		3M,A						
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M,A						
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *									
REMARK :			TIME						
			START						
			TOTAL						
NAME OF STAFF			1.						
			3.						
MANAGER / ENGINEER									

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

FOR AIR HANDLING ONLY (AHU)

EQUMENT NUMBER : AHU-5-01 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 19/12/67
LOCATION : PL-5

REFERENCE	ENG-PM-AO-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบระบบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A				
2	ตรวจสอบและเปลี่ยนสับเปลี่ยนที่ผิดปกติของตู้เครื่องและอุปกรณ์		3M,A				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และภาชนะรองรับของ Drain		3M,A				
6	ติดตั้งท่อความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A				
7	ทำความสะอาดตู้ Blower และ ติดตั้งอะไหล่กันมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower		A				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A				
9	ตรวจสอบการตั้งค่าของระบบปรับอากาศเป็นแบบอัตโนมัติของห้องผ่าตัด		A				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดสลับไฟฟ้าและอุปกรณ์ชุดกันไวรัส		3M,A				
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบถึง 0% และ เปิด 100%		3M,A				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิที่ CHS= <u>44</u> F°, CHR= <u>49</u> F°		3M,A				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>50</u> PSI, CHR= <u>90</u> PSI		3M,A				
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าที่เข้าเครื่องทำงานปกติ		3M,A				
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>411</u> V, ST= <u>412</u> V, RT= <u>410</u> V		3M,A				
	กระแสไฟฟ้าที่เข้าระบบ RS= <u>13.9</u> A, S= <u>18.99</u> A, T= <u>16.69</u> A		3M,A				
	อุปกรณ์ถึงกับกระแสเกิน O/L= <u>18</u> A		3M,A				
16	ตรวจเช็คค่าการกำหนดที่ Set I ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz		3M,A				
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่เข้า VSD = <u>30.33</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.13</u> %		3M,A				
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU ,Control VSD		3M,A				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower บ้าง 1 ครั้ง *							
REMARK :				TIME			
				START			
				TOTAL			
NAME OF STAFF							
1.		()	/	/	/	/	/
		()	/	/	/	/	/
3.		()	/	/	/	/	/
MANAGER / ENGINEER							
		()	/	/	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)


EQUIPMENT NUMBER : ATV-5-02 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 19/12/67
LOCATION : FL-3

LOCATION		REFERENCE		TYPE OF MAINTENANCE		3M	Q	A	Q	A	Q	A
No	INSPECTION					PRD	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control					3M,A						
2	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมดูดอากาศของเครื่องและอุปกรณ์					3M,A						
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter					3M,A						
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน					3M,A						
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และกำจัดสิ่งของติด Drain					3M,A						
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาทำความสะอาดสะอาด					3M,A						
7	ทำความสะอาดด้วย Blower และ ฉีดจารบีบริเวณมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower					A						
8	ตรวจสอบลมการทำงานของ Fin Coil AHU					A						
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนกันน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ					A						
10	ตรวจสอบความดันน้ำแรงดันปกติของสายน้ำที่และอุปกรณ์ที่ติดคอนโทรล					3M,A						
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct					A						
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%					3M,A						
13	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 48 F°, CHR= 48 F°					3M,A						
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 70 PSI, CHR= 50 PSI					3M,A						
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของเครื่องจักรทำงานปกติ					3M,A						
	แรงดันไฟฟ้า R= 410 V, ST= 411 V, RT= 410 V					3M,A						
	กระแสไฟฟ้าแรงดันเฟส R= 17.69 A, S= 18.31 A, T= 18.90 A					3M,A						
	อุปกรณ์เบี่ยงกระแสเกิน O/A= 16 A					3M,A						
16	ตรวจสอบค่าการสั่นที่ S&T ของเครื่อง VSD = 50 Hz					3M,A						
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 76.76 A, ประสิทธิภาพของเครื่อง= 98.02 %					3M,A						
18	ทำความสะอาดอุปกรณ์เครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD					3M,A						
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิล 1 ครั้ง *												
REMARK :						TIME						
						START						
						TOTAL						
NAME OF STAFF												
1.				()		/		/				
2.				()		/		/				
3.				()		/		/				
MANAGER / ENGINEER						() / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-9-04 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 19/12/67
LOCATION : PL-3

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRO	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในชุด Control	3M,A		
2	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของคัปปลิ้งของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และกำจัดกลิ่นของท่อ Drain	3M,A		
6	ฉีดล้างหัวความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A		
7	ทำความสะอาดตัว In Blower และ ฉีดจารบีถပ်บนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A		
9	ตรวจสอบการปิดกั้นของวาล์วที่ท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	3M,A		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของท่อสุญญากาศและอุปกรณ์ดูดคอมโพสิท	A		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบถึง 0% และ เปิด 100%	3M,A		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิเข้า CHS= <u>50</u> °F, CHRH= <u>62</u> °F	3M,A		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>51</u> PSI, CHRH= <u>52</u> PSI	3M,A		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า R= <u>414</u> V, ST= <u>414</u> V, RT= <u>415</u> V	3M,A		
	กระแสไฟฟ้าที่แผงวงรีเฟส R= <u>12.48</u> A, S= <u>14.94</u> A, T= <u>12.39</u> A	3M,A		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>27.5</u> A	3M,A		
16	ตรวจเช็คค่าการทางานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	3M,A		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>30.9</u> A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = <u>97.62</u> %	3M,A		
18	ทำความสะอาดเครื่องและชุด Control AHU, Control VSD	3M,A		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				
REMARK :			TIME	
			START	
			TOTAL	
NAME OF STAFF	1. 	()	/	/
	2. ()	()	/	/
	3. ()	()	/	/
MANAGER / ENGINEER				

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-01 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 20/12/67
LOCATION : FL-6.

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ O ☐ A ☐ 2A ☐

REFERENCE	ENG-PW-AU-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M L	Q L	A L	2A L
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M A	/			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M A	/			
3	ตรวจสอบค่าความสะอาด Filter	3M A	/			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M A	/			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M A	/			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M A	/			
7	ทำความสะอาดใบ Blower และ ฉีดสารเช็ดกัมมันตภาพรังสีบน Blower	A	/			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/			
9	ตรวจสอบการกัดกร่อนของบานพับก่อนเป็นและขีดต่อของดัดงา	A	/			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของกรดสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M A	/			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่ท่อ Duct	A	/			
12	ทดสอบการทำงานแบบ Two Way Valve โดยทดสอบไว้ 0% และ เปิด 100%	3M A	/			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิเข้า CHS= 18 F°, CHR= 60 F°	3M A	/			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 60 PSI, CHR= 62 PSI	3M A	/			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าที่มอเตอร์เครื่องจักรทำงานปกติ แรงดันไฟฟ้า R= 411 V, ST= 402 V, RT= 410. V กระแสไฟฟ้าช่วงว่างเฟส R= 28.9 A, S= 29.3 A, T= 26.5 A	3M A	/			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A	3M A	/			
16	ตรวจเช็คการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = _____ Hz	3M A	/			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = _____ %	3M A	/			
18	ทำความสะอาดภายนอกเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M A	/			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :					TIME	
					START	
					TOTAL	
NAME OF STAFF 1. [Redacted] () / /						
2. [Redacted] () / /						
3. [Redacted] () / /						
MANAGER / ENGINEER () / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUMENT NUMBER : PAT-6-02 JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____ DATE : 20/12/67

LOCATION : FL-6.

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ O ☐ A ☐ 2A ☐

REFERENCE	ENG-FINAL-US	TYPE OF MAINTENANCE	PRD	Q	A	Q	A	REMARK
No		INSPECTION						
1		ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A		✓			
2		ตรวจสอบเสียงและการกินสเปซที่คัปปลิ้งของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A		✓			
3		ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A		✓			
4		ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A		✓			
5		ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A		✓			
6		วัดสิ่งท้าวความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการท้าวความสะอาด	3M,A		✓			
7		ท้าวความสะอาดสไลด์ in Blower และ วัดจากรีจิมมิเนเตอร์และอุปกรณ์ Blower	A		✓			
8		ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A		✓			
9		ตรวจสอบความเสียหายของวาล์วที่เข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่าง	A		✓			
10		ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ฟีดคอนโทรล	3M,A		✓			
11		ตรวจสอบการรั่วไหลของมฟี่ทู้ด Duct	A		✓			
12		ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A		✓			
13		บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= 87 F°, CHR= 58 F°	3M,A		✓			
14		บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 54 PSI, CHR= 60 PSI	3M,A		✓			
15		ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าที่เข้าเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A		✓			
		แรงดันไฟฟ้า RS = 409 V, ST= 408 V, RT= 410. V	3M,A		✓			
		กระแสไฟฟ้าที่ระบบจ่าย R = 23.2 A, S= 21.0 A, T= 21.2 A	3M,A		✓			
		อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A	3M,A		✓			
16		ตรวจสอบค่าการทางานที่ Setpoint ของเครื่อง VSD = — Hz	3M,A		✓			
17		ทำการตั้งค่าที่ VSD = — A, ปรับลิคิวิตีแมกเนตริค = — %	3M,A		✓			
18		ท้าวความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A		✓			
*ตรวจสอบ และ ท้าวความสะอาดตัว Blower มีละ 1 ครั้ง *								
REMARK :						TIME		
						START		
						TOTAL		
NAME OF STAFF 1. () / /								
2. () / /								
3. () / /								
MANAGER / ENGINEER						/ /		

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-03 JOB NO : _____
DESCRIPTION : _____ DATE : 20/12/67
LOCATION : FL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

[illegible]

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU- 6- 04.

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 20/12/67

LOCATION : FL- 6.

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓				
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓				
9	ตรวจสอบการกัดกร่อนของบานพับท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓				
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 51 F°, CHR= 64 F°	3M,A	✓				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 60 PSI, CHR= 62 PSI	3M,A	✓				
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓				
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 409 V, RT= 410 V	3M,A	✓				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 23.5 A, S= 24 A, T= 23.6 A	3M,A	✓				
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A	3M,A	✓				
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = — Hz	3M,A	✓				
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = — A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = — %	3M,A	✓				
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower มีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :			TIME				
			START				
			TOTAL				
NAME OF STAFF	1. _____	()	/	/	/	/	/
	2. _____	()	/	/	/	/	/
	3. _____	()	/	/	/	/	/
MANAGER / ENGINEER	_____	()	/	/	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU- 6-05

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 20/12/67

LOCATION : FL- 6.

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓				
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓				
9	ตรวจสอบการกัดกร่อนของบานพับท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓				
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 60 F°	3M,A	✓				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 54 PSI, CHR= 62 PSI	3M,A	✓				
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓				
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 409 V, RT= 408 V	3M,A	✓				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 22.9 A, S= 24.2 A, T= 23.6 A	3M,A	✓				
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A	3M,A	✓				
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = — Hz	3M,A	✓				
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = — A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = — %	3M,A	✓				
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower มีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :			TIME				
			START				
			TOTAL				
NAME OF STAFF	1. _____	()	/	/	/	/	/
	2. _____	()	/	/	/	/	/
	3. _____	()	/	/	/	/	/
MANAGER / ENGINEER	_____	()	/	/	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU- 6-06.

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 20/12/67

LOCATION : FL- 6.

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓				
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓				
9	ตรวจสอบการกัดกร่อนของบานพับท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓				
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 30 F°, CHR= 57 F°	3M,A	✓				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 60 PSI, CHR= 64 PSI	3M,A	✓				
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓				
	แรงดันไฟฟ้า RS= 408 V, ST= 409 V, RT= 411 V	3M,A	✓				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 23.2 A, S= 24.1 A, T= 23.7 A	3M,A	✓				
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 20 A	3M,A	✓				
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = — Hz	3M,A	✓				
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = — A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = — %	3M,A	✓				
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower มีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :			TIME				
			START				
			TOTAL				
NAME OF STAFF	1. _____	()	/	/	/	/	/
	2. _____	()	/	/	/	/	/
	3. _____	()	/	/	/	/	/
MANAGER / ENGINEER	_____	()	/	/	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : APU- 6-12.

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10/12/67

LOCATION : FL- 6.

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓				
7	ทำความสะอาดตัว ใน Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓				
9	ตรวจสอบการกัดกร่อนของบานพับท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓				
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 66 F°	3M,A	✓				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 98 PSI, CHR= 98 PSI	3M,A	✓				
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓				
	แรงดันไฟฟ้า RS= 408 V, ST= 409 V, RT= 405 V	3M,A	✓				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 21.6 A, S= 22.6 A, T= 22.1 A	3M,A	✓				
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 20 A	3M,A	✓				
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 35 Hz	3M,A	✓				
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 12.4 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 69.8%	3M,A	✓				
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower มีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :			TIME				
			START				
			TOTAL				
NAME OF STAFF	1. _____	()	/	/	/	/	/
	2. _____	()	/	/	/	/	/
	3. _____	()	/	/	/	/	/
MANAGER / ENGINEER	_____	()	/	/	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-15.

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10/12/47

LOCATION : FL-G.

1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 2680, 26

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	Q	A	A			
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK					
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓						
2	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของเซ็นเซอร์ที่ติดกับถังของเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	✓						
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓						
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	✓						
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และ การอุดตันของท่อ Drain		3M,A	✓						
6	ติดตั้งท่อความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ปืนยาในการทำความสะอาด		3M,A	✓						
7	ทำความสะอาด ตัว Blower และ อัดจาระบีลูกปืนบนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	✓						
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	✓						
9	ตรวจสอบการกัดกร่อนบนท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	✓						
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดมอเตอร์ไหล		3M,A	✓						
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของท่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดมอเตอร์ไหล		A	✓						
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M,A	✓						
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= 48 °F, CHR= 68 °F		3M,A	✓						
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 100 PSI, CHR= 96 PSI		3M,A	✓						
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของเครื่องทำงานปกติ		3M,A	✓						
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 405 V, RT= 405 V		3M,A	✓						
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 10.16 A, S= 10.07 A, T= 9.97 A		3M,A	✓						
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A		3M,A	✓						
16	ตรวจสอบขีดจำกัดการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz		3M,A	✓						
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 13.41 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 89-10 %		3M,A	✓						
18	*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิละ 1 ครั้ง *		3M,A	✓						
REMARK :			TIME							
			START							
			TOTAL							
NAME OF STAFF										
1.								()	()	()
2.			()	()	()	()				
3.			()	()	()	()				
MANAGER / ENGINEER			()	()	()	()				

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-G-23

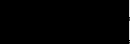


JOB NO :_____

DESCRIPTION :	
---------------	--

DATE : 11/12/07

LOCATION : FL- G.

DATE _____

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input checked="" type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M, A	✓			
2	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของสวิตช์ที่ติดปลั๊กของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M, A	✓			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M, A	✓			
4	ตรวจสอบและปรับระดับ Pulley และ สายพาน	3M, A	✓			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ของท่อ Drain	3M, A	✓			
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M, A	✓			
7	ทำความสะอาดใบ ใน Blower และ ตรวจสอบปริมาณของลมและอุปกรณ์ Blower	A	✓			
8	ตรวจสอบการวิ่งของ Fin Coil AHU	A	✓			
9	ตรวจสอบการกักน้ำของระบบน้ำก่อนน้ำเย็นและหัตถ์ของท่อต่างๆ	A	✓			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ต่อวงจร	3M, A	✓			
11	ตรวจสอบการไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยหัตถ์เปิด 0% และ ปิด 100%	3M, A	✓			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= 50 °F, CHR= 68 °F	3M, A	✓			
14	บันทึกค่าแรงดัน CHS= 93. PSI, CHR= 93. PSI	3M, A	✓			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและแรงดันไฟฟ้าของเครื่องทำงานปกติ	3M, A	✓			
	แรงดันไฟฟ้า RS= V , ST= V , RT= V	3M, A	✓			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 20.01 A, S= 20.07 A, T= 20.09 A	3M, A	✓			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22. A	3M, A	✓			
16	ตรวจสอบการตั้งค่าที่ Set ของเครื่อง VSD = 44.99 Hz	3M, A	✓			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 35.11 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 88.09 %	3M, A	✓			
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M, A	✓			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower มีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF	1. 	()	/	/	/
	2. 	()	/	/	/
	3. 	()	/	/	/
MANAGER / ENGINEER				()	/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AMU-9-40

JOB NO.:

DESCRIPTION :

DATE . 12/12/67

LOCATION : PL-0.

DATE 12/1/11

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF INSPECTION	3M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>		
No		INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1		ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในชุด Control	3M,A	✓	
2		ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3		ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4		ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5		ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และ การอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6		ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7		ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ยึดจาระจุดยึดบนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8		ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9		ตรวจสอบการกักตุนของน้ำมันที่เหนือน้ำมันและเช็คด้วยกล้องส่องตา	A	✓	
10		ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดสายไฟและอุปกรณ์ที่ติดตั้งในทริล	3M,A	✓	
11		ตรวจสอบการไหลของลมในท่อ Duct	A	✓	
12		ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13		บันทึกค่าอุณหภูมิที่ CHS = 50 °F, CHR= 64 °F	3M,A	✓	
14		บันทึกค่าแรงดันที่ CHS= 100 PSI, CHR= 98 PSI	3M,A	✓	
15		ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
		แรงดันไฟฟ้า R= 404 V, ST= 405 V, RT= 404 V	3M,A	✓	
		กระแสไฟฟ้าแรงดันที่ R= 9.45 A, S= 9.47 A, T= 9.38 A	3M,A	✓	
		อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 16. A	3M,A	✓	
16		ตรวจสอบขีดจำกัดการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD = 40 Hz	3M,A	✓	
17		ลักษณะไฟฟ้าที่ VSD = 16.4 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 78.6 %	3M,A	✓	
18		ทำความสะอาดสายข้อต่อและชุด Control AHU, Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower มีแล้ว 1 ครั้ง *					
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF	1.		()	/	/
	2.		()	/	/
	3.		()	/	/
MANAGER / ENGINEER			()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : A44-6-37

JOB NO. :

DESCRIPTION :

DATE : 12/12/67

LOCATION: FL-6

DATE : 12/11/07

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M, A	✓		
2	ตรวจสอบแรงดันและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M, A	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M, A	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M, A	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และ การอุดตันของท่อ Drain		3M, A	✓		
6	วัดค่าทางความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M, A	✓		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ วัดจากระบบอิเล็กทรอนิกส์ของ Blower		A	✓		
8	ตรวจสอบการวิ่งของ Fin Coil AHU		A	✓		
9	ตรวจสอบการมีการกดของฉนวนกันความร้อนและอิเล็กทรอนิกส์ของท่อต่างๆ		A	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดคล้ายไฟและอุปกรณ์ที่ติดบนท่อน		3M, A	✓		
11	ตรวจสอบการวิ่งในท่อของลมที่ท่อ Duct		A	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M, A	✓		
13	บันทึกค่าแรงดันที่ CHS = 48. PSI, CHR = 66. PSI		3M, A	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันที่ CHS = 98. PSI, CHR = 96. PSI		3M, A	✓		
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M, A	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS = $\frac{V}{\sqrt{3}}$, ST = $\frac{V}{\sqrt{3}}$, RT = $\frac{V}{\sqrt{3}}$		3M, A	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R = 743 A, S = 745 A, T = 739 A		3M, A	✓		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L = 25 A		3M, A	✓		
16	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point เครื่อง VSD = 35 Hz		3M, A	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 19.8 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 69.16 %		3M, A	✓		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M, A	✓		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF						
1.		()	/	/	/	/
2.		()	/	/	/	/
3.		()	/	/	/	/
MANAGER / ENGINEER						
		()	/	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/12/67

LOCATION : PL-01

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓				
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓				
9	ตรวจสอบการกัดกร่อนของนอตกับหัวน็อตและยึดของท่อต่างๆ	A	✓				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓				
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 49 °F, CHR= 68 °F	3M,A	✓				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 94 PSI, CHR= 92 PSI	3M,A	✓				
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	✓				
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 406 V, RT= 405 V	3M,A	✓				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 5.27 A, S= 5.24 A, T= 5.25 A	3M,A	✓				
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 18 A	3M,A	✓				
16	ตรวจเช็คค่าการ ทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 95 Hz	3M,A	✓				
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 4.08 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 69.01 %	3M,A	✓				
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓				

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :	TIME
START	
TOTAL	
NAME OF STAFF 1. _____	() / /
2. _____	() / /
3. _____	() / /
MANAGER / ENGINEER _____	() / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/12/67

LOCATION : PL-01

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓				
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓				
9	ตรวจสอบการกัดกร่อนของนอตกับหัวน็อตและยึดของท่อต่างๆ	A	✓				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓				
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 °F, CHR= 68 °F	3M,A	✓				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 94 PSI, CHR= 94 PSI	3M,A	✓				
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	✓				
	แรงดันไฟฟ้า RS= 405 V, ST= 407 V, RT= 402 V	3M,A	✓				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 10.51 A, S= 10.42 A, T= 10.31 A	3M,A	✓				
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 20 A	3M,A	✓				
16	ตรวจเช็คค่าการ ทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 40 Hz	3M,A	✓				
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 18.25 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 73.95 %	3M,A	✓				
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓				

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :	TIME
START	
TOTAL	
NAME OF STAFF 1. _____	() / /
2. _____	() / /
3. _____	() / /
MANAGER / ENGINEER _____	() / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 19/12/67

LOCATION : PL-01

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓				
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓				
9	ตรวจสอบการกัดกร่อนของนอตกับหัวน็อตและยึดของท่อต่างๆ	A	✓				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓				
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 50 °F, CHR= 64 °F	3M,A	✓				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 102 PSI, CHR= 102 PSI	3M,A	✓				
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	✓				
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 406 V, RT= 406 V	3M,A	✓				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 8.34 A, S= 8.44 A, T= 8.54 A	3M,A	✓				
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 27 A	3M,A	✓				
16	ตรวจเช็คค่าการ ทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 40 Hz	3M,A	✓				
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.67 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 79.20 %	3M,A	✓				
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓				

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :	TIME
START	
TOTAL	
NAME OF STAFF 1. _____	() / /
2. _____	() / /
3. _____	() / /
MANAGER / ENGINEER _____	() / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 19/12/67

LOCATION : PL-01

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓				
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓				
9	ตรวจสอบการกัดกร่อนของนอตกับหัวน็อตและยึดของท่อต่างๆ	A	✓				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓				
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 °F, CHR= 66 °F	3M,A	✓				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 102 PSI, CHR= 102 PSI	3M,A	✓				
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	✓				
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 409 V, RT= 406 V	3M,A	✓				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 12.13 A, S= 12.17 A, T= 12.15 A	3M,A	✓				
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A	3M,A	✓				
16	ตรวจเช็คค่าการ ทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 35 Hz	3M,A	✓				
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 20.30 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 69.33 %	3M,A	✓				
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓				

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :	TIME
START	
TOTAL	
NAME OF STAFF 1. _____	() / /
2. _____	() / /
3. _____	() / /
MANAGER / ENGINEER _____	() / /

